

ATORN Sík- és másoló maró (OCKX, XCKX, RCKX)

VHM

Z 4

Z 5

Z 6

Z 7

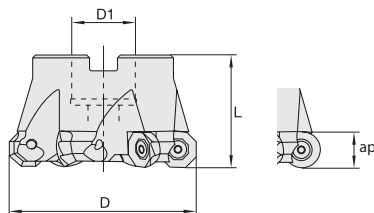
Z 8+



608

8 szögletű, tizenkét szögletű vagy kerek marólapkákkal szerelhető fel

- nagymértékű előtolás és egyenletes működés
- kis fogszám, ezáltal kisebb teljesítményigény
- axiális és ferde mélyítésre van lehetőség, jól alkalmazható kiemelésre és zsebmarásra
- közvetlenül préselt váltólapka 8 vagy 12 hatékony vágóéllel
- stabil kialakítási helyzet, forgásbiztosítás és meghatározott forgatás lehetséges
- váltólapka forgásiirány-indexszel, biztonságos gyártás és nagyfokú kihasználhatóság



- Ø125 mm-es átmérőig belső hűtőfolyadék-bevezetéssel

D mm	ap max. mm	L mm	D1 mm	Z	Max. meghúzási nyomaték N-m			Cikkszám	€
52,0	16	40	22	4	10	A1	B1	260111 0052	309,-
66,0	16	50	27	5	10	A1	B1	260111 0066	349,-
80,0	16	50	27	6	10	A1	B1	260111 0080	415,-
100,0	16	50	32	7	10	A1	B1	260111 0100	480,-
125,0	16	63	40	8	10	A1	B1	260111 0125	709,-

2125

Alkatrészek

Csavar			Kulcs		
	Cikkszám	€		Cikkszám	€
A1	260400 0050	7,85	B1	705141 0015	8,30

2125

7114

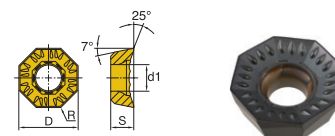
8 szögletű OCKX marólapkák

- ap = 3 mm-es forgácsolási mélységig mind a nyolc vágóél használható

nyolc vágóél használható					ISO 				ISO 			
ISO-jelölés	s mm	D mm	d1 mm	R mm		HC 4640 Cikkszám	€		HC 4410 Cikkszám	€		
OCKX 0606 AD-TR	6,35	16,0	5,8	0,5	10	270100 0624	13,60	10	270100 0661	13,60		
						2126				2126		

2126

2126



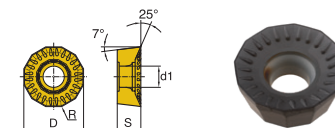
12 szögletű XCKX marólapkák

- ap = 1 mm-es forgácsolási mélységig mind a 12 vágóél használható

ap = 1 mm-es forgácsolási mélységig mind a 12 vágóél használható					ISO 	
ISO-jelölés	s mm	D mm	d1 mm		HC 4640 Cikkszám	€
XCKX 1606 ZDR-TR	6,35	16,0	5,8	10	270101 1624	14,25

2126

2126



Kerek RCKX marólapkák

Kerek RCKX marólapkák				ISO 			ISO 		
ISO-jelölés	s mm	D mm	d1 mm		HC 4640 Cikkszám	€		HC 4410 Cikkszám	€
RCKX 1606 MO-TR	6,35	16,0	5,8	10	270102 1624	12,40	10	270102 1661	12,40
					2126				2126

2126

2126

