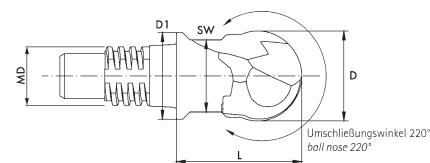


ATORN Cserélhető fejű rádiuszmáró, H Z2 típus, 220°

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
																			
		300	250	210				450	400								90	90	70
Vágási sebesség Vc m/min.					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!														

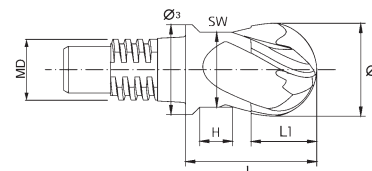
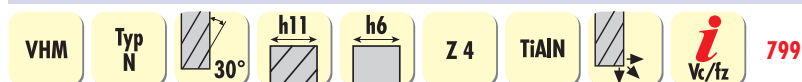
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

15°

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	R mm	Méret	Cserélhető fejű rendszer	Meghúzási nyomaték N-m	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	AlTiN Cikkszám	€
10	7	14	9,6	5	8 x 3 mm	WKS 20	12	2	0,065	255612 0100	78,-
12	9	17	11,6	6	10 x 4 mm	WKS 30	15	2	0,065	255612 0120	95,50
16	12	21	15,4	8	13 x 4 mm	WKS 40	30	2	0,09	255612 0160	143,-
20	15	26	19,2	10	16 x 5 mm	WKS 50	45	2	0,1	255612 0200	176,50

2160

**ATORN** Cserélhető fejű rádiuszmáró, N típus

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																													
		450	300	250				550	450																				
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

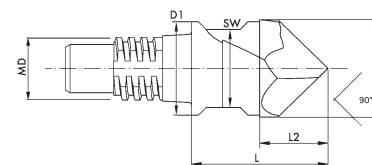
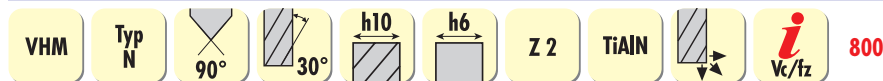
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

30°

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	R mm	Méret	Cserélhető fejű rendszer	Meghúzási nyomaték N-m	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
10	7	14	9,6	5	8 x 3 mm	WKS 20	12	4	0,065	255611 0100	75,50
12	9	17	11,6	6	10 x 4 mm	WKS 30	15	4	0,065	255611 0120	92,50
16	12	21	15,4	8	13 x 4 mm	WKS 40	30	4	0,09	255611 0160	141,-
20	15	26	19,2	10	16 x 5 mm	WKS 50	45	4	0,12	255611 0200	174,50

2160

**ATORN** Cserélhető fej él- és központmarókhhoz

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																													
		105	80	70				120	120				300	280	190														
Vánsísi sebéssén Vc m/min																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állanatóához kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Méret	Cserélhető fejű rendszer	Meghúzási nyomaték N-m	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
10	7	14	9,6	8 x 3 mm	WKS 20	12	2	0,045	255613 0100	56,50
12	9	17	11,6	10 x 4 mm	WKS 30	15	2	0,065	255613 0120	74,50
16	12	21	15,4	13 x 4 mm	WKS 40	30	2	0,08	255613 0160	111,50
20	15	26	19,2	16 x 5 mm	WKS 50	45	2	0,09	255613 0200	132,50

2160

