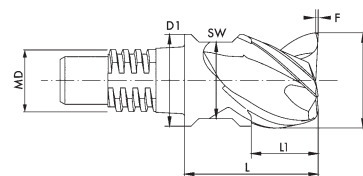
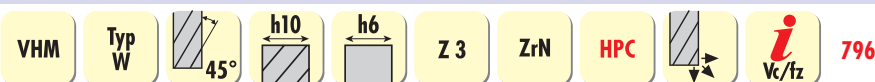


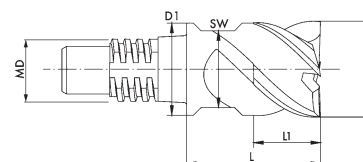
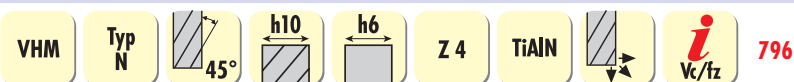
ATORN Z3 W tip. cserélhető fejű maró

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
													400	350	160				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Méret	Cserélhető fejű rendszer	Meghúzási nyomaték N-m	Z	Előtölés fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
10	7	14	9,6	0,2	8 x 3 mm	WKS 20	12	3	0,065	255603 0100	68,50
12	9	17	11,6	0,2	10 x 4 mm	WKS 30	15	3	0,065	255603 0120	83,-
16	12	21	15,4	0,2	13 x 4 mm	WKS 40	30	3	0,085	255603 0160	124,-
20	15	26	19,2	0,2	16 x 5 mm	WKS 50	45	3	0,11	255603 0200	160,-

2160

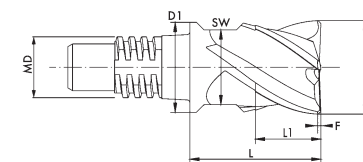
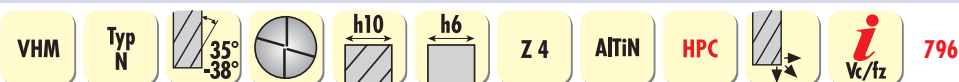
**ATORN Z4 cserélhető fejű maró**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		210	175	165	120	110		180	180				350	300	200				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Méret	Cserélhető fejű rendszer	Meghúzási nyomaték N-m	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
10	7	14	9,6	8 x 3 mm	WKS 20	12	4	0,084	255606 0100	68,50
12	9	17	11,6	10 x 4 mm	WKS 30	15	4	0,084	255606 0120	85,-
16	12	21	15,4	13 x 4 mm	WKS 40	30	4	0,11	255606 0160	122,-
20	15	26	19,2	16 x 5 mm	WKS 50	45	4	0,14	255606 0200	151,-

2160

**ATORN Z4 cserélhető fejű maró, változó spirálszögű**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		180	150	130	80	75		190	170										

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Méret	Cserélhető fejű rendszer	Meghúzási nyomaték N-m	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
10	7	14	9,6	0,3	8 x 3 mm	WKS 20	12	4	0,075	255600 0100	79,80
12	9	17	11,6	0,3	10 x 4 mm	WKS 30	15	4	0,075	255600 0120	97,50
16	12	21	15,4	0,4	13 x 4 mm	WKS 40	30	4	0,1	255600 0160	156,50
20	15	26	19,2	0,5	16 x 5 mm	WKS 50	45	4	0,12	255600 0200	176,50

2160

