

## ATORN Dugókulcs cserélhető fejű tartóhoz

| Cserélhető fejű rendszer | Méret | h<br>mm | Négyszög csap betét<br>mm | Cikkszám    | €     |
|--------------------------|-------|---------|---------------------------|-------------|-------|
| WKS 20                   | 8 mm  | 2,8     | 9x12                      | 255699 0020 | 94,50 |
| WKS 30                   | 10 mm | 3,8     | 9x12                      | 255699 0030 | 94,50 |
| WKS 40                   | 13 mm | 3,8     | 9x12                      | 255699 0040 | 94,50 |
| WKS 50                   | 16 mm | 4,8     | 9x12                      | 255699 0050 | 94,50 |

2161

### feltűzhető szerszámokhoz

- sorozatszámmal és tanúsítvánnyal

| Min./max. forgatónyomaték<br>mérés tartomány | Négyszög csap betét | Skálaérték<br>N-m | L<br>mm | Hibahatár (%) | Cikkszám    | €     |
|----------------------------------------------|---------------------|-------------------|---------|---------------|-------------|-------|
| 10-60 Nm                                     | 9 x 12 mm           | 0,5               | 312     | 3             | 702603 0002 | 189,— |

7109



A beszűrő szerszámokat a webshopban találja



## ATORN Z2 cserélhető fejű maró

VHM

Typ N

30°

h10

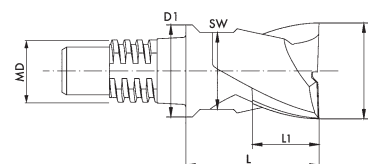
h6

Z 2

TiAlN

i Vc/fz

797



| Alkalmazás                | ● kiválóan alkalmas<br>○ alkalmas | Acél                                                                                |                                                                                     |                                                                                     | Rozsdamentes                                                                        |                                                                                     |        | Öntvény                                                                             |                                                                                     | Titán-<br>ötvözetek | Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú |          | Alumínium                                                                           |                                                                                       | Réz                                                                                   | Grafit         | Edzett acél |          |          |                                                                                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------|----------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                           |                                   | < 700 N/mm²                                                                         | < 1000 N/mm²                                                                        | < 1400 N/mm²                                                                        | ferrit/martenz.                                                                     | austenites                                                                          | duplex | GG/GTS                                                                              | GGG                                                                                 |                     | < 30 HRc                  | ≥ 30 HRc | < 8 % Si                                                                            | ≥ 8 % Si                                                                              | Réz ötvözet                                                                           | GFK/CFK/Durup. | < 55 HRc    | < 60 HRc | ≥ 60 HRc |                                                                                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                   |  |  |  |  |  |        |  |  |                     |                           |          |  |  |  |                |             |          |          |                                                                                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                   | 210                                                                                 | 175                                                                                 | 165                                                                                 | 120                                                                                 | 110                                                                                 |        | 180                                                                                 | 180                                                                                 |                     |                           |          | 350                                                                                 | 300                                                                                   | 200                                                                                   |                |             |          |          |                                                                                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Vágási sebesség Vc m/min. |                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |        |                                                                                     |                                                                                     |                     |                           |          |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                |             |          |          | A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani! |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

| D<br>mm | L1<br>mm | L<br>mm | D1<br>mm | Méret     | Cserélhető fejű<br>rendszer | Meghúzási nyomaték<br>N-m | Z | Előtölés fz<br>acél < 1000 N/mm²<br>mm/fog | Cikkszám    | €     |
|---------|----------|---------|----------|-----------|-----------------------------|---------------------------|---|--------------------------------------------|-------------|-------|
| 10      | 7        | 14      | 9,6      | 8 x 3 mm  | WKS 20                      | 12                        | 2 | 0,084                                      | 255604 0100 | 68,50 |
| 12      | 9        | 17      | 11,6     | 10 x 4 mm | WKS 30                      | 15                        | 2 | 0,084                                      | 255604 0120 | 85,—  |
| 16      | 12       | 21      | 15,4     | 13 x 4 mm | WKS 40                      | 30                        | 2 | 0,11                                       | 255604 0160 | 122,— |
| 20      | 15       | 26      | 19,2     | 16 x 5 mm | WKS 50                      | 45                        | 2 | 0,14                                       | 255604 0200 | 151,— |

2160



## ATORN Z3 N típusú cserélhető fejű maró

VHM

Typ N

45°

h10

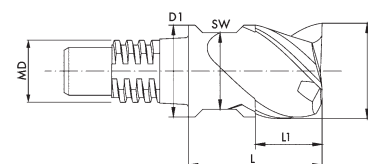
h6

Z 3

TiAlN

i Vc/fz

797



| Alkalmazás                | ● kiválóan alkalmas<br>○ alkalmas |  | Acél                                                                                |                                                                                     |                                                                                     | Rozsdamentes                                                                        |                                                                                     |        | Öntvény                                                                             |                                                                                     | Titán-<br>ötvözetek | Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú |          | Alumínium                                                                           |                                                                                       | Réz                                                                                   | Grafit         | Edzett acél |          |          |                                                                                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------|-----------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------|----------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|                           |                                   |  | < 700 N/mm <sup>2</sup>                                                             | < 1000 N/mm <sup>2</sup>                                                            | < 1400 N/mm <sup>2</sup>                                                            | ferrit/martenz.                                                                     | austenites                                                                          | duplex | GG/GTS                                                                              | GGG                                                                                 |                     | < 30 HRC                  | ≥ 30 HRC | < 8 % Si                                                                            | ≥ 8 % Si                                                                              | Réz ötvözet                                                                           | GFK/CFK/Durap. | < 55 HRC    | < 60 HRC | ≥ 60 HRC |                                                                                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                   |  |  |  |  |  |  |        |  |  |                     |                           |          |  |  |  |                |             |          |          |                                                                                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|                           |                                   |  | 210                                                                                 | 175                                                                                 | 165                                                                                 | 120                                                                                 | 110                                                                                 |        | 180                                                                                 | 180                                                                                 |                     |                           |          | 350                                                                                 | 300                                                                                   | 200                                                                                   |                |             |          |          |                                                                                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Vágási sebesség Vc m/min. |                                   |  |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |        |                                                                                     |                                                                                     |                     |                           |          |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                |             |          |          | A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állanatóához kell igazítani! |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

| D<br>mm | L1<br>mm | L<br>mm | D1<br>mm | Méret     | Cserélhető fejű<br>rendszer | Meghúzási nyomaték<br>N-m | Z | Előtölés fz<br>acél < 1000 N/mm²<br>mm/fog | Cikkszám    | €     |
|---------|----------|---------|----------|-----------|-----------------------------|---------------------------|---|--------------------------------------------|-------------|-------|
| 10      | 7        | 14      | 9,6      | 8 x 3 mm  | WKS 20                      | 12                        | 3 | 0,084                                      | 255605 0100 | 68,50 |
| 12      | 9        | 17      | 11,6     | 10 x 4 mm | WKS 30                      | 15                        | 3 | 0,084                                      | 255605 0120 | 85,—  |
| 16      | 12       | 21      | 15,4     | 13 x 4 mm | WKS 40                      | 30                        | 3 | 0,11                                       | 255605 0160 | 122,— |
| 20      | 15       | 26      | 19,2     | 16 x 5 mm | WKS 50                      | 45                        | 3 | 0,14                                       | 255605 0200 | 151,— |

2160

