

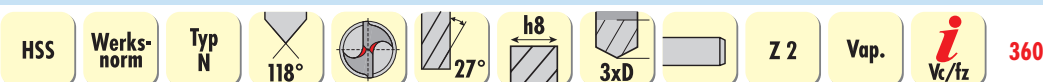
D mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Előtolás f acél < 700 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
9,0	90	40	10	0,20	114045 0900	43,50
9,1	90	40	10	0,24	114045 0910	47,—
9,2	90	40	10	0,24	114045 0920	47,—
9,3	90	40	10	0,24	114045 0930	47,—
9,4	90	40	10	0,24	114045 0940	47,—
9,5	90	40	10	0,24	114045 0950	47,—
9,6	93	43	10	0,24	114045 0960	49,75
9,7	93	43	10	0,24	114045 0970	49,75
9,8	93	43	10	0,24	114045 0980	49,75
9,9	93	43	10	0,24	114045 0990	49,75
10,0	93	43	10	0,24	114045 1000	49,75
10,1	100	43	12	0,24	114045 1010	62,—
10,2	100	43	12	0,24	114045 1020	62,—
10,3	100	43	12	0,24	114045 1030	62,—
10,4	100	43	12	0,24	114045 1040	62,—
10,5	100	43	12	0,24	114045 1050	62,—
10,6	100	43	12	0,24	114045 1060	67,50
10,7	104	47	12	0,24	114045 1070	67,50
10,8	104	47	12	0,24	114045 1080	67,50
10,9	104	47	12	0,24	114045 1090	67,50
11,0	104	47	12	0,24	114045 1100	67,50
11,1	104	47	12	0,29	114045 1110	72,50
11,2	104	47	12	0,29	114045 1120	72,50
11,3	104	47	12	0,29	114045 1130	72,50
11,4	104	47	12	0,29	114045 1140	72,50
11,5	104	47	12	0,29	114045 1150	72,50
11,6	104	47	12	0,29	114045 1160	78,—
11,7	104	47	12	0,29	114045 1170	78,—

1107

D mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Előtolás f acél < 700 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
11,8	104	47	12	0,29	114045 1180	78,—
11,9	108	51	12	0,29	114045 1190	78,—
12,0	108	51	12	0,29	114045 1200	78,—
12,1	108	51	16	0,29	114045 1210	90,—
12,2	108	51	16	0,29	114045 1220	90,—
12,3	108	51	16	0,29	114045 1230	90,—
12,4	108	51	16	0,29	114045 1240	90,—
12,5	108	51	16	0,29	114045 1250	90,—
12,6	108	51	16	0,29	114045 1260	95,50
12,7	108	51	16	0,29	114045 1270	95,50
12,8	108	51	16	0,29	114045 1280	95,50
12,9	108	51	16	0,29	114045 1290	95,50
13,0	108	51	16	0,29	114045 1300	95,50
13,5	114	54	16	0,33	114045 1350	144,—
14,0	114	54	16	0,33	114045 1400	144,—
14,5	116	56	16	0,33	114045 1450	165,—
15,0	116	56	16	0,33	114045 1500	165,—
15,5	118	58	16	0,36	114045 1550	178,—
16,0	118	58	16	0,36	114045 1600	178,—
16,5	126	60	20	0,36	114045 1650	187,—
17,0	126	60	20	0,36	114045 1700	187,—
17,5	128	62	20	0,40	114045 1750	204,—
18,0	128	62	20	0,40	114045 1800	204,—
18,5	130	64	20	0,40	114045 1850	232,—
19,0	130	64	20	0,40	114045 1900	232,—
19,5	132	66	20	0,43	114045 1950	242,—
20,0	132	66	20	0,43	114045 2000	242,—

1107

ATORN Csigafúró

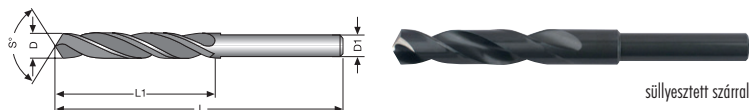


- **szűkített szárral**
- befogási, ill. felszerelési előnyök az átmértől függetlenül és egységes hosszúságú hengerszárnak köszönhetően
- **vaporizált**

Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözelek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
	30	20	10	10	8		25	20	4			60	40	50	10			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
13,50	152	76	12,7	0,22	101080 1350	41,10
14,00	152	76	12,7	0,22	101080 1400	31,80
14,50	152	76	12,7	0,22	101080 1450	48,—
15,00	152	76	12,7	0,22	101080 1500	41,30
15,50	152	76	12,7	0,22	101080 1550	48,70
16,00	152	76	12,7	0,22	101080 1600	42,10
16,50	152	76	12,7	0,28	101080 1650	47,—
17,00	152	76	12,7	0,28	101080 1700	55,30
17,50	152	76	12,7	0,28	101080 1750	51,20
18,00	152	76	12,7	0,28	101080 1800	57,30

1104

D mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Előtolás f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	Cikkszám	€
18,50	152	76	12,7	0,28	101080 1850	68,80
19,00	152	76	12,7	0,28	101080 1900	71,30
19,50	152	76	12,7	0,28	101080 1950	80,—
20,00	152	76	12,7	0,28	101080 2000	68,80
21,00	152	76	12,7	0,28	101080 2100	83,70
22,00	152	76	12,7	0,28	101080 2200	87,40
23,00	152	76	12,7	0,28	101080 2300	99,50
24,00	152	76	12,7	0,28	101080 2400	99,50
25,00	152	76	12,7	0,28	101080 2500	101,—

1104