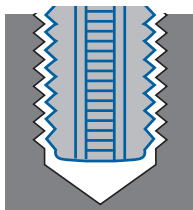
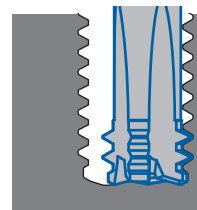


A magfurat és a menet spirális marása egy munkamenetben történik. Az edzett szerszámanyagok megmunkálásakor felmerülő problémák jelentősen csökkennek.

Fúrók + menetfúrók**1. munkamenet****2. munkamenet**

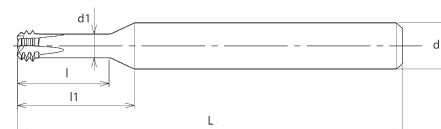
Az edzett anyagok hagyományos fúrása és menetvágása nem garantál folyamatbiztonságot.

WH(O)-EM-PNC**1. munkamenet**

A WH(O)-EM-PNC révén a forgácsbeszorulás miatti szerszámtörés kizárható, és a biztonságos folyamat garantált.

WHO-EM-PNC menetmaró**793**

- Teljes menetmarás
- **WXS bevonat**
- balra vágó szerszám (balos forgásirányú orsó)
- jobbos előtolásirány (az óramutató járásának megfelelően)
- ultrafinom keményfém
- 4horony, stabil és negatív homlokszög



Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözelek	Szuper-ötv. Fe/ NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																					
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																			
																																					
	70	70	70		70				80	60	60					50																					
Választási segítségen Vc m/min																			A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

metrikus, teljes profil, ISO 60°, belső, belső hűtőfolyadék-bevezetéssel

Emelkedés mm	Szabványmenet	d1 mm	D1 mm	A mm	L1 mm	L mm	Z	Cikkszám	€
0,5	M 3	1,7	6	12,3	7,5	50	4	258510 0030	140,-
0,7	M 4	2,18	6	14,2	9,9	50	4	258510 0040	143,-
0,8	M 5	2,97	6	15,5	12	50	4	258510 0050	145,-
1,0	M 6	3,36	6	17,5	14,5	50	4	258510 0060	148,-
1,25	M 8	4,66	10	24,1	19,2	70	4	258510 0080	157,-
1,5	M 10	5,78	10	27,7	23,7	70	4	258510 0100	159,-
1,75	M 12	6,92	10	31,4	28,4	80	4	258510 0120	164,-
2,0	M 14	6,62	12	37,9	33	90	4	258510 0140	179,-
2,0	M 16	9,36	12	39,5	37	90	4	258510 0160	208,-

2110

