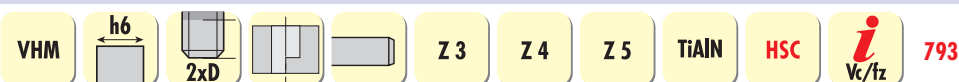
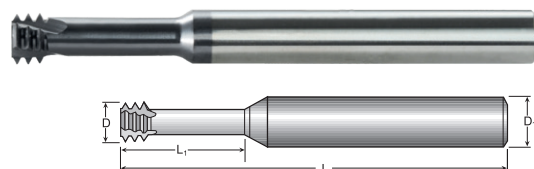
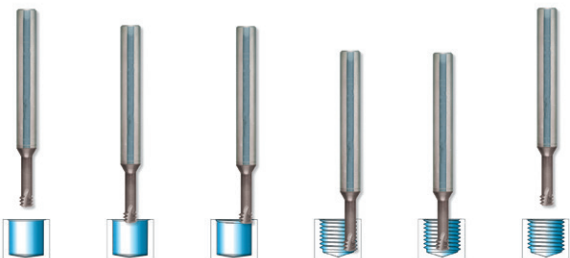


ATORN Menet-származó, kis furatokhoz



- kifejezetten kis furatokhoz, hengeres szárral
- menetvágás M1 x 0,25 mm-től, **menetmélység 2 x D1-ig**
- **3 x D1 menetmélységű kivitel, kérésre megrendelhető**
- HSC-hez alkalmas, rendkívül csekély vágási nyomás, kiváló felületi megmunkálás
- menetvágás a zsákfuratokban a vállrészig lehetséges
- hosszú élettartam a speciális, többretegű bevonatnak köszönhetően
- a szerszám mind a jobb-, mind a balmenethez alkalmas
- **szerszámanyag: VHM AMT7, többretegű TiAlN-bevonat univerzális alkalmazásra**
- **MTSH kivitel keménymegmunkáláshoz, 62 HRC-ig!**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
258010....	●	90	70	60	70	60			50	30	25	25	140	140	135	120	50		40
258011....	○																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

metrikus, ISO 60°, teljes profil, belső

Megnevezés	Emelkedés mm	Szabványmenet	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
MTS03007C2 0,25 ISO	0,25	M1	0,72	3	2,5	39	3	0,04	258010 0010	168,-
MTS06016C4 0,4 ISO	0,4	M2	1,55	6	4,5	58	3	0,04	258010 0020	168,-
MTS06017C5 0,45 ISO	0,45	M2,2	1,65	6	5,0	58	3	0,04	258010 0022	168,-
MTS0602C5 0,45 ISO	0,45	M2,5	1,95	6	5,5	58	3	0,04	258010 0025	168,-
MTS06024C6 0,5 ISO	0,5	M3	2,35	6	6,5	58	3	0,04	258010 0030	168,-
MTS06028C7 0,6 ISO	0,6	M3,5	2,75	6	7,5	58	3	0,05	258010 0035	168,-
MTS06031C9 0,7 ISO	0,7	M4	3,1	6	9,0	58	3	0,05	258010 0040	168,-
MTS06038C12 0,8 ISO	0,8	M5	3,8	6	12,5	58	3	0,05	258010 0050	168,-
MTS06047C14 1,0 ISO	1	M6	4,65	6	14,0	58	3	0,06	258010 0060	168,-
MTS0606C18 1,25 ISO	1,25	M8	5,95	6	18,0	58	3	0,07	258010 0080	168,-
MTS08078C23 1,5 ISO	1,5	M10	7,8	8	23,0	64	3	0,07	258010 0100	224,-
MTS01009C26 1,75 ISO	1,75	M12	9	10	26,0	73	3	0,07	258010 0120	259,-
MTS12118D35 2,0 ISO	2	M16	11,8	12	35,0	84	4	0,07	258010 0160	365,-
MTS1615E43 2,5 ISO	2,5	M20	15	16	43,0	105	5	0,07	258010 0200	475,-

2115

metrikus, ISO 60°, teljes profil, belső, keménymegmunkáláshoz 62 Hrc-ig, balos futás (kód: M04)

Megnevezés	Emelkedés mm	Szabványmenet	Menethez	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
MTSH06016C4 0,4 ISO	0,4	M2	M2-M16	1,53	6	4,5	58	3	0,02	258011 0020	180,50
MTSH06017C5 0,45 ISO	0,45	M2,2	M2-M16	1,65	6	5,0	58	3	0,02	258011 0022	180,50
MTSH0602C5 0,45 ISO	0,45	M2,5	M2-M16	1,95	6	5,5	58	3	0,02	258011 0025	180,50
MTSH06024C6 0,5 ISO	0,5	M3	M2-M16	2,37	6	6,5	58	3	0,02	258011 0030	180,50
MTSH06028C7 0,6 ISO	0,6	M3,5	M2-M16	2,75	6	7,5	58	3	0,03	258011 0035	180,50
MTSH06031C9 0,7 ISO	0,7	M4	M2-M16	3,1	6	9,0	58	3	0,03	258011 0040	180,50
MTSH06038C12 0,8 ISO	0,8	M5	M2-M16	3,8	6	12,5	58	3	0,03	258011 0050	180,50
MTSH06047C14 1,0 ISO	1	M6	M2-M16	4,65	6	14,0	58	3	0,04	258011 0060	180,50
MTSH0606C18 1,25 ISO	1,25	M8	M2-M16	6	6	18,0	58	3	0,04	258011 0080	180,50
MTSH08078C23 1,5 ISO	1,5	M10	M2-M16	7,8	8	23,0	64	3	0,05	258011 0100	237,-
MTSH1009C26 1,75 ISO	1,75	M12	M2-M16	9	10	26,0	73	3	0,06	258011 0120	319,-
MTSH12118D35 2,0 ISO	2	M16	M2-M16	11,8	12	35,0	84	4	0,07	258011 0160	385,-

2115

**M04 kód, balos
forgásirány**