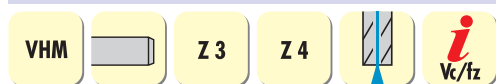


Ww 55°, belső = külső

Megnevezés	Emelkedés	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	A következő menetmérettől:	Cikkszám	€
MT0606C9 28W	28	6	6	9,5	58	3	0,03	G 1/16 coll G 1/8 coll	258003 0010	251,-
MT0808C14 19W	19	8	8	14	64	3	0,04	G 1/4 coll G 3/8 coll	258003 0020	323,-
MT1212D19 14W	14	12	12	19	84	4	0,05	G 1/2 coll G 7/8 coll	258003 0030	465,-
MT1212D26 14W	14	12	12	26,3	84	4	0,05	G 1/2 coll G 7/8 coll	258003 0035	569,-
MT1212C24 11W	11	12	12	24,2	84	3	0,05	G 1 Zoll	258003 0040	465,-
MT1616D38 11W	11	16	16	38,1	105	4	0,07	G 1 Zoll	258003 0050	699,-
MT2020E47 11W	11	20	20	47,3	105	5	0,08	G 1 Zoll	258003 0060	839,-

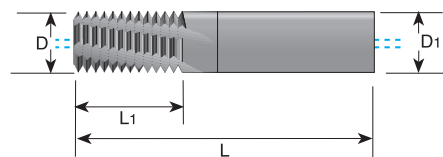
2115

SARA® Menetmaró, száraz kivitel



793

- a menet előállítás egyetlen munkamenetben történik
- a forgácsornyok puha vágást tesznek lehetővé
- rövid gépidők a több (3-6) vágóélnek köszönhetően
- mérettartomány D= 2,2 mm-es mérettől
- menetvágás a zsákfuratokban egészen a vállig lehetséges
- szerszám jobb- és balmenethez
- szerszám a P, M, K, S, H anyagcsoportokhoz
- kiváló felületi megmunkálás
- a speciális, többszörös bevonat hosszú élettartamot garantál
- a kisebb vágási nyomás lehetővé teszi a vékony falú munkadarabok megmunkálását



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./mörtlenz.	ausztenites	duplex	GGG	GGG	GGG	GGG	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
	60	60	55	30	30					75		40	40	40	75	75	75			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

metrikus, ISO teljes profil, belső

Megnevezés	Emelkedés mm	Szabványmenet	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	Cikkszám	€
VHTM 3 M040 064 06 40	0,70	M4	3,10	6	9,0	64	3	0,03	258027 0010	133,-
VHTM 3 M050 064 06 40	0,80	M5	4,00	6	11,0	64	3	0,03	258027 0015	133,-
VHTM 3 M060 064 06 40	1,00	M6	4,50	6	13,5	64	3	0,03	258027 0020	133,-
VHTM 3 M080 064 06 40	1,25	M8	6,00	6	18,0	64	3	0,03	258027 0025	133,-
VHTM 3 M100 064 08 40	1,50	M10	7,50	8	22,0	64	3	0,04	258027 0030	182,50
VHTM 4 M120 070 10 40	1,75	M12	9,50	10	26,0	70	3	0,05	258027 0035	237,-
VHTM 4 M140 070 10 40	2,00	M14	10,0	10	30,0	70	3	0,05	258027 0040	237,-
VHTM 4 M160 083 12 40	2,00	M16	12,00	12	34,0	83	3	0,05	258027 0045	292,-
VHTM 4 M200 100 16 40	2,50	M20	16,00	16	42,0	100	3	0,07	258027 0050	370,-

2166

metrikus, ISO teljes profil, belső,
belső hűtőfolyadék-bevezetéssel

Megnevezés	Emelkedés mm	Szabványmenet	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	Cikkszám	€
VHTMI 3 M040 064 06 40	0,70	M 4	3,10	6	9,0	64	3	0,03	258028 0010	154,-
VHTMI 3 M050 064 06 40	0,80	M 5	4,00	6	11,0	64	3	0,03	258028 0015	154,-
VHTMI 3 M060 064 06 40	1,00	M 6	4,50	6	13,5	64	3	0,03	258028 0020	154,-
VHTMI 3 M080 064 06 40	1,25	M 8	6,00	6	18,0	64	3	0,03	258028 0025	154,-
VHTMI 3 M100 064 08 40	1,50	M 10	7,50	8	22,0	64	4	0,04	258028 0030	203,-
VHTMI 4 M120 070 10 40	1,75	M 12	9,50	10	26,0	70	3	0,05	258028 0035	263,-
VHTMI 4 M140 070 10 40	2,00	M 14	10,0	10	30,0	70	3	0,05	258028 0040	263,-
VHTMI 4 M160 083 12 40	2,00	M 16	12,00	12	34,0	83	3	0,05	258028 0045	318,-
VHTMI 4 M200 100 16 40	2,50	M 20	16,00	16	42,0	100	3	0,07	258028 0050	400,-

2166