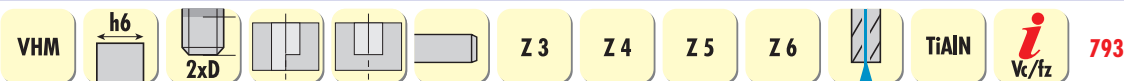


ATORN Menet-származó



- a menet egy munkafolyamatban elkészül
- a forgács hornyok lágy vágást tesznek lehetővé
- rövid gépi működési idő a több (3-6) élnek köszönhetően
- mérettartomány: D = 2,2 mm mérettől
- menetvágás a zsákfuratokban a vállrészig lehetséges
- a szerszám mind a jobb-, mind a balmenetűhöz alkalmas
- P, M, K, S, H anyagcsoportokhoz való szerszám
- kiváló felületi megmunkálás
- hosszú élettartam a speciális, többéregű bevonatnak köszönhetően
- a csekély vágási nyomás lehetővé teszi a vékony falú munkadarabok megmunkálását
- **szerszámanyag: VHM AMT7, többéregű TiAlN-bevonat univerzális alkalmazásra**
- **átmenő furatokhoz való kivitel (a belső hűtés a horonyban távozik el) kérésre megrendelhető!**



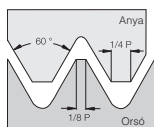
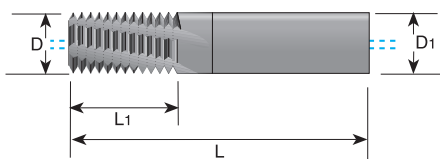
VHM menet-származó a következő menettípusokhoz kérésre megrendelhető:

- UN
- BSPT
- NPT
- NPS
- NPTF
- NPSF
- **külső menet, metr. teljes profil**
- **külső menet, UN**

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
258002....	●	120	110	90	●	●			●	●	●	●	●	●	●	○			
258003....	●	100	90	80	●	●			●	●	●	●	●	●	●	○			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



metrikus, ISO 60°, teljes profil, belső, belső hűtőfolyadék-bevezetéssel

Megnevezés	Emelkedés mm	szabványmenet	Finommenet	D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Z	Elátolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
MTB06038C10 0,5 ISO	0,5	-	MF5	3,8	6	10,3	58	3	0,03	258002 0002	250,-
MTB06031C7 0,7 ISO	0,7	M4	MF4	3,1	6	7,4	58	3	0,03	258002 0003	250,-
MTB06045C10 0,75 ISO	0,75	-	MF6	4,5	6	10,1	58	3	0,03	258002 0004	250,-
MTB06038C9 0,8 ISO	0,8	M5	MF6	3,8	6	9,2	58	3	0,03	258002 0005	250,-
MTB06046C10 1,0 ISO	1	M6	MF7	4,6	6	10,5	58	3	0,03	258002 0010	250,-
MTB06046C14 1,0 ISO	1	M6	MF7	4,6	6	14,5	58	3	0,03	258002 0015	299,-
MTB0606C12 1,0 ISO	1	-	MF9	6	6	12,5	58	3	0,03	258002 0020	250,-
MTB0808D16 1,0 ISO	1	-	MF10	8	8	16,5	64	4	0,04	258002 0030	318,-
MTB0606C14 1,25 ISO	1,25	M8	MF10	6	6	14,4	58	3	0,03	258002 0040	250,-
MTB0606C19 1,25 ISO	1,25	M8	MF10	6	6	19,4	58	6	0,03	258002 0045	299,-
MTB08078C17 1,5 ISO	1,5	M10	MF12	7,8	8	17	64	3	0,04	258002 0050	318,-
MTB08078C24 1,5 ISO	1,5	M10	MF12	7,8	8	24,8	76	3	0,04	258002 0055	390,-
MTB1010D21 1,5 ISO	1,5	-	MF14	10	10	21,8	73	4	0,05	258002 0060	385,-
MTB1212D26 1,5 ISO	1,5	-	MF16	12	12	26,3	84	4	0,05	258002 0065	465,-
MTB1616F33 1,5 ISO	1,5	-	MF20	16	16	33,8	105	6	0,07	258002 0070	689,-
MTB1009C20 1,75 ISO	1,75	M12	MF12	9	10	20,1	73	3	0,05	258002 0080	390,-
MTB1009C28 1,75 ISO	1,75	M12	MF12	9	10	28,8	73	3	0,05	258002 0085	460,-
MTB1010C27 2,0 ISO	2	M14	MF15	10	10	27	73	3	0,05	258002 0090	390,-
MTB12118D27 2,0 ISO	2	M16	MF17	11,8	12	27	84	4	0,05	258002 0100	465,-
MTB12118D39 2,0 ISO	2	M16	MF17	11,8	12	39	105	4	0,05	258002 0105	559,-
MTB2020F41 2,0 ISO	2	-	MF26	20	20	41	105	6	0,08	258002 0110	819,-
MTB1615E33 2,5 ISO	2,5	M20	MF22	15	16	33,8	105	5	0,07	258002 0120	689,-
MTB1615E48 2,5 ISO	2,5	M20	MF22	15	16	48,8	105	5	0,07	258002 0125	799,-
MTB2018D40 3,0 ISO	3	M24	MF25	18	20	40,5	105	4	0,08	258002 0130	819,-
MTB2018D58 3,0 ISO	3	M24	MF25	18	20	58,5	120	4	0,08	258002 0135	1.009,-
MTB2020D43 3,0 ISO	3	M27	MF27	20	20	43,5	105	4	0,08	258002 0140	819,-

2115