

ATORN Gépi fűrészlapok, gyorsacél bimetál

- hosszú élettartam, rövid vágási idők
- a flexibilitás és a keménység tökéletes kombinációja speciális hőkezeléssel a hosszú élettartam jegyében
- nagyon jó felületi megmunkálás a pontos és egyenes vágásoknál
- **Alkalmazás:** precíz, gyors és gazdaságos fűrészeléshez
- **Minőség:** gyorsacél bimetál, DMO 5 vágóélminőség (szerszámanyag száma: 1.3343) speciális acélfelületeken
- **legfeljebb 1100 N/mm² húzószilárdságú anyagokhoz**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG			< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFR/CFR/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		35	25	15					28					40	42	38				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

L mm	Szélesség mm	Vastagság mm	Fogak száma collonként	Cikkszám	€
300	32	1,6	10	620522 3010	15,50
350	32	1,6	6	620522 3506	16,80
350	32	1,6	8	620522 3508	16,80
400	32	1,6	4	620522 4004	18,30
400	32	1,6	6	620522 4006	18,30
400	32	1,6	8	620522 4008	18,30
500	38	1,9	6	620522 5006	31,—
500	50	2,5	6	620522 5106	53,—
600	50	2,5	4	620522 6004	60,—
600	50	2,5	6	620522 6006	60,—

6132

A KOMPLETT FORGÁCSOLÁSI VÁLASZTÉK



PALBIT
forgácsolószerszámok
908 oldal
Cikkszám: 019900 0317

Az összes ingyenes gyártói katalógus áttekintése
a 20/21. oldalon