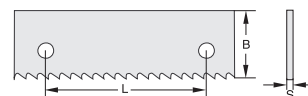


ATORN Gépi fűrészlapok, gyorsacél

HSS

- precíziós gyártású gépi fűrészlap speciális hőkezeléssel a hosszú élettartam jegyében
- nagyon jó felületi megmunkálás a pontos és egyenes vágásoknál
- kiváló minőségű szerszámanyag az élettartammal szemben támasztott nagyfokú igényeknek megfelelően
- **Alkalmazás:** precíz, gyors és gazdaságos fűrészeléshez
- **Minőség:** HSS DMO 5 minőség (szerszámanyag száma: 1.3343)
- **legfeljebb 1100 N/mm² húzószilárdságú anyagokhoz**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
				< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferri./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 Hrc	≥ 30 Hrc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 Hrc	< 60 Hrc	≥ 60 Hrc
				35	25	15					28				40	42	38				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

L mm	Szélesség mm	Vastagság mm	Fogak száma collonként	Cikkszám	€
300	25	1,5	10	620520 3010	11,60
300	25	1,5	14	620520 3014	11,60
350	30	1,5	6	620520 3506	14,70
350	30	1,5	8	620520 3508	14,70
350	30	1,5	10	620520 3510	14,70
350	30	1,5	14	620520 3514	14,70
350	30	2,0	4	620520 3604	18,10
350	30	2,0	6	620520 3606	18,10
350	30	2,0	8	620520 3608	18,10
350	30	2,0	10	620520 3610	18,10
400	25	1,25	14	620520 4014	11,60
400	25	1,25	22	620520 4022	11,60
400	25	1,5	10	620520 4110	13,70
400	25	1,5	14	620520 4114	13,70
400	30	1,5	6	620520 4106	15,80
400	30	1,5	8	620520 4108	15,80
400	30	1,5	10	620520 4210	15,80
400	30	1,5	14	620520 4214	15,80
400	30	1,5	18	620520 4218	15,80
400	30	1,5	22	620520 4222	15,80

6132

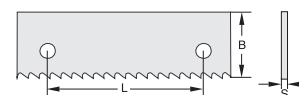
L mm	Szélesség mm	Vastagság mm	Fogak száma collonként	Cikkszám	€
400	30	2,0	4	620520 4304	19,70
400	30	2,0	6	620520 4306	19,70
400	30	2,0	8	620520 4308	19,70
400	30	2,0	10	620520 4310	19,70
400	40	2,0	4	620520 4404	25,20
400	40	2,0	6	620520 4406	25,20
400	40	2,0	8	620520 4408	25,20
450	30	2,0	6	620520 4506	21,30
450	30	2,0	8	620520 4508	21,30
450	40	2,0	4	620520 4604	27,40
450	40	2,0	6	620520 4606	27,40
450	40	2,0	8	620520 4608	27,40
450	40	2,0	10	620520 4610	27,40
500	40	2,0	4	620520 5006	29,40
500	40	2,0	6	620520 5008	29,40
550	50	2,5	6	620520 5506	49,40
600	50	2,5	6	620520 6006	53,-
650	50	2,5	4	620520 6504	56,-
650	50	2,5	6	620520 6506	56,-

6132

ATORN Gépi fűrészlapok, HSS-Co

HSS-E

- hosszú élettartam, rövid vágási idők
- A kobaltötvöztetésű gépi fűrészlap különösen alkalmasak szívós és kemény szerszámanyagokhoz (pl. ötvöztött, ötvözetlen és hőkezelt acél, valamint nagy szilárdságú acél és nemesacél).
- kiváló minőségű szerszámanyag az élettartammal szemben támasztott nagyfokú igényeknek megfelelően
- **Alkalmazás:** precíz, gyors és gazdaságos fűrészeléshez
- **Minőség:** HSS-Co. EMO 5 Co 5 minőség (szerszámanyag száma: 1.3243)
- **rendkívül kemény szerszámanyagokhoz 1300 N/mm² húzószilárdságig, pl. ausztenites acélok, ill. magas króm-nikkel-tartalmú acélok**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
				< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferri./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 Hrc	≥ 30 Hrc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 Hrc	< 60 Hrc	≥ 60 Hrc
				35	25	15	12	10			28	4	5	8	40	42	38				

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

L mm	Szélesség mm	Vastagság mm	Fogak száma collonként	Cikkszám	€
400	32	2,0	4	620521 4004	31,80
400	32	2,0	6	620521 4006	31,80
400	32	2,0	8	620521 4008	31,80
450	40	2,0	4	620521 4504	41,80
450	40	2,0	6	620521 4506	41,80
450	40	2,0	8	620521 4508	41,80

6132