

SARA® Fém körfűrészlap, precíziós kivitel

HSS

HSS-E

- precíziós kivitel különféle gyártók (ADIGE, EISELE, BERG&SCHMID, IBP, THOMAS, MEP, KALTENBACH, TRENNJÄGER, HÄBERLE stb.) lassú működésű körfűrészgépeihez, ill. daraboló körfűrészéhez
- gözkeztelt felület a forgácsélre való ráhegesedés elkerülésére, a hűtőfolyadék hatékonyabb felvételére és a kopásállóság növelésére
- **a menesztőfuratok mennyisége és mérete: (mennyiség / furat-Ø / osztókör-Ø)**

Javasolt alkalmazási területek:

Fogosztás t: 3 + 4

BW fogforma = profilok és csövek, 1,0-2,0 mm-es falvastagság

kb. 40-60 U/min átmérőnek megfelelően

Fogosztás t: 5

BW fogforma = profilok, csövek, 2,0-3,0 mm-es falvastagság

kb. 40-60 U/min átmérőnek megfelelően

Szilárd anyag, 10-20 mm-es keresztmetszet,

kb. 20-40 U/min átmérőnek megfelelően

Fogosztás t: 6 + 8

HZ fogforma = szilárd anyag, 20-40 mm-es keresztmetszet,

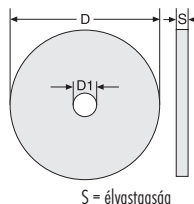
kb. 20-40 U/min átmérőnek megfelelően

Fogosztás t: 10

HZ fogforma = szilárd anyag, 40-60 mm-es keresztmetszet,

kb. 20-40 U/min átmérőnek megfelelően

Megjegyzés: Kérjük, ügyeljen a fűrészlap hibátlan állapotára, a megfelelő befogásra, az elégséges hűtésre, a helyes bejáratásra, valamint a munkadarabok optimális, csúszásmentes elhelyezkedésére, máskülönben fennáll a fűrészlap eltörésének veszélye!



S = élvastagság



BW forma



HZ forma

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél										
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																												
	40	28	15	14	14	13	28	28				250	250	38														
Vágási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!								

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	Él vastagsága mm	D1 mm	Fogosztás	Fogak száma db	Kiegészítő furatok	HSS Cikkszám	€	HSS Co5 Cikkszám	€
225,0	2,0	32	4	180	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	200150 0104	104,50	200151 0104	144,-
225,0	2,0	32	6	120		200150 0106	104,50	200151 0106	144,-
225,0	2,0	32	8	90		200150 0108	104,50	200151 0108	144,-
225,0	2,0	40	4	180	2/8/55 + 4/12/64	200150 0204	104,50	200151 0204	144,-
225,0	2,0	40	6	120		200150 0206	104,50	200151 0206	144,-
225,0	2,0	40	8	90		200150 0208	104,50	200151 0208	144,-
250,0	2,0	32	4	200	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	200150 0304	123,50	200151 0304	174,-
250,0	2,0	32	5	160		200150 0305	123,50	200151 0305	174,-
250,0	2,0	32	6	128		200150 0306	123,50	200151 0306	174,-
250,0	2,0	32	8	100		200150 0308	123,50	200151 0308	174,-
250,0	2,0	40	4	200		200150 0404	123,50	200151 0404	174,-
250,0	2,0	40	5	160	2/8/55 + 4/12/64	200150 0405	123,50	200151 0405	174,-
250,0	2,0	40	6	128		200150 0406	123,50	200151 0406	174,-
250,0	2,0	40	8	100		200150 0408	123,50	200151 0408	174,-
275,0	2,5	32	4	220	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	200150 0504	123,50	200151 0504	191,-
275,0	2,5	32	5	180		200150 0505	123,50	200151 0505	191,-
275,0	2,5	32	6	140		200150 0506	123,50	200151 0506	191,-
275,0	2,5	32	8	110		200150 0508	123,50	200151 0508	191,-
275,0	2,5	32	10	90		200150 0510	123,50	200151 0510	191,-
275,0	2,5	40	4	220	2/8/55 + 4/12/64	200150 0604	123,50	200151 0604	191,-
275,0	2,5	40	5	180		200150 0605	123,50	200151 0605	191,-
275,0	2,5	40	6	140		200150 0606	123,50	200151 0606	191,-
275,0	2,5	40	8	110		200150 0608	123,50	200151 0608	191,-
275,0	2,5	40	10	84		200150 0610	123,50	200151 0610	191,-
300,0	2,5	32	4	240	2/8/45 + 2/11/63 + 4/9/50	200150 0704	178,-	200151 0704	282,-
300,0	2,5	32	6	160		200150 0706	178,-	200151 0706	282,-

2102

2102