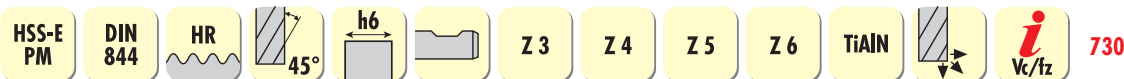
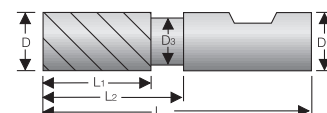


SARA® Nagyoló maró



- excentrikus hátraköszörülés



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc										
																													
		60	55	38	38	38		35	35								28												
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilításához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	L2 mm	D3 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
4,0	11	55	6	19	4,0	3	0,008	0,014	226247 0040	38,10
5,0	13	57	6	21	4,8	4	0,008	0,014	226247 0050	39,—
6,0	13	57	6	21	5,5	4	0,012	0,021	226247 0060	39,10
8,0	19	69	10	29	7,5	4	0,014	0,0245	226247 0080	45,30
10,0	22	72	10	32	9,5	4	0,0232	0,0406	226247 0100	49,60
12,0	26	83	12	38	11,5	4	0,024	0,042	226247 0120	62,60
16,0	32	92	16	44	15,5	5	0,046	0,0805	226247 0160	92,70
20,0	38	104	20	54	19,5	6	0,046	0,0805	226247 0200	139,50
25,0	45	121	25	65	12,5	6	0,046	0,0805	226247 0250	195,—

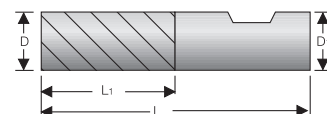
2105



SARA® Alumínium nagyoló maró



- Fogazás alumíniumhoz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
	○ alkalmas	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc										
																													
													78	40	33														
Válasítható sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilításához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
6,0	13	57	6	3	0,013	290963 0060	31,60
8,0	19	69	10	3	0,019	290963 0080	33,70
10,0	22	72	10	3	0,025	290963 0100	33,70
12,0	26	83	12	3	0,03	290963 0120	45,30
14,0	26	83	12	3	0,03	290963 0140	50,60

2105

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
16,0	32	92	16	3	0,038	290963 0160	56,30
18,0	32	92	16	3	0,045	290963 0180	61,—
20,0	38	104	20	3	0,05	290963 0201	76,10
25,0	45	121	25	3	0,055	290963 0250	118,—
30,0	45	121	25	3	0,06	290963 0300	167,50

2105

