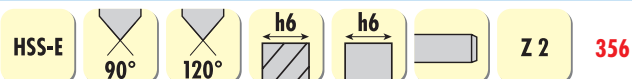


ATORN NC kezdőfúró, hosszú



- **hosszú kivitel hozzáférési problémával járó megmunkáláshoz**
- $S^\circ = 90^\circ$ -os vagy 120° -os csúcsszög
- precíziós csúcsköszörülés keskeny keresztelével
- nagyfokú stabilitás a rövid forgácsolásoknak köszönhetően
- NC/CNC-gépeken és megmunkáló központokon végzett pontos és gyors befúrások számára

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
				< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
				40	20	10	12	10		45	20	10			80	70	80	10			

Vágási sebesség Vc m/min.

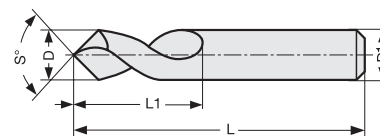
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	D1 mm	L1 mm	L mm	Előtölés f acél < 1000 N/mm ² mm/ford	90°		120°	
					Cikkszám	€	Cikkszám	€
4,00	4	12	100	0,05	100132 0400	52,20	100122 0400	52,20
5,00	5	15	120	0,05	100132 0500	52,20	100122 0500	52,20
6,00	6	20	140	0,06	100132 0600	50,30	100122 0600	50,30
8,00	8	25	140	0,07	100132 0800	60,70	100122 0800	60,70
10,00	10	25	170	0,08	100132 1000	64,30	100122 1000	64,30
12,00	12	30	170	0,08	100132 1200	94,10	100122 1200	94,10
16,00	16	35	200	0,09	100132 1600	137,—	100122 1600	137,—
20,00	20	40	200	0,09	100132 2000	168,50	100122 2000	168,50

1101

1101



... lapkával.



Telibefúrás ...

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül