

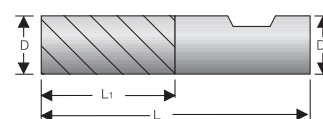
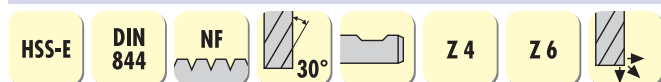


hosszú

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	Cikkszám	€
6,0	24	68	6	4	0,018	226235 0060	38,20
8,0	38	88	10	4	0,021	226235 0080	48,30
10,0	45	95	10	4	0,035	226235 0100	52,70
12,0	53	110	12	4	0,011	226235 0120	68,40
14,0	53	110	12	4	0,011	226235 0140	78,40
16,0	63	123	16	4	0,069	226235 0160	98,20
18,0	63	123	16	4	0,069	226235 0180	120,—
20,0	75	141	20	4	0,069	226235 0200	139,—
25,0	90	166	25	6	0,069	226235 0250	232,—
32,0	106	186	32	6	0,069	226235 0320	317,—

2106

SARA® Nagyoló-simító maró



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG				< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
	28	28		21	21		28	28												

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Előtölés fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	Z	Cikkszám	€
6,0	13	57	6	0,009	4	226001 0060	32,60
7,0	16	60	8	0,009	4	226001 0070	37,20
8,0	19	69	10	0,014	4	226001 0080	38,50
10,0	22	72	10	0,018	4	226001 0100	42,60
11,0	22	79	12	0,018	4	226001 0110	47,60
12,0	26	83	12	0,022	4	226001 0120	45,60
14,0	26	83	12	0,022	4	226001 0140	51,20
16,0	32	92	16	0,027	4	226001 0160	59,70
18,0	32	92	16	0,027	4	226001 0180	63,50
20,0	38	104	20	0,033	4	226001 0200	78,20
22,0	38	104	20	0,035	4	226001 0220	90,70
32,0	53	133	32	0,055	6	226001 0320	182,—

2105



Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!
Regisztráljon most online!

www.saratools.com

