

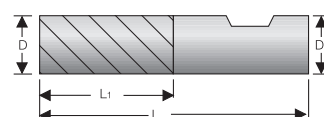
ATORN Szármaró

HSS-E

DIN
844Typ
N

Z 3

AlCrN



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél			
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
	220501....	●	●		○	○		○	○				○	○	○				
		24	24		13	17		27	27				180	55	45				
	220510....	●	●		○	○		○	○				○	○	○				
		41	41		19	24		38	38				260	80	55				
	220515....	●	●		○	○		○	○				○	○	○				
		23	23		12	16		25	25				162	50	40				
	220525....	●	●		○	○		○	○				○	○	○				
		37	37		17	22		28	28				234	72	50				
Választási sebesség Vc m/min.																			
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

rövid

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€	AlCrN Cikkszám	€
1,5	7	51	6	3	0,002	220501 0015	15,30		
2,0	7	51	6	3	0,003	220501 0020	15,30	220510 0020	20,10
3,0	8	52	6	3	0,003	220501 0030	15,30	220510 0030	20,30
4,0	11	55	6	3	0,005	220501 0040	15,30	220510 0040	20,30
4,5	11	55	6	3	0,005	220501 0045	15,30	220510 0045	20,30
5,0	13	57	6	3	0,005	220501 0050	15,30	220510 0050	20,30
5,5	13	57	6	3	0,005	220501 0055	15,30	220510 0055	20,30
6,0	13	57	6	3	0,007	220501 0060	15,30	220510 0060	20,30
6,5	16	66	10	3	0,007	220501 0065	20,20		
7,0	16	66	10	3	0,007	220501 0070	19,80	220510 0070	26,40
7,5	16	66	10	3	0,007	220501 0075	19,80		
8,0	19	69	10	3	0,01	220501 0080	19,80	220510 0080	26,40
8,5	19	69	10	3	0,01	220501 0085	19,80		
9,0	19	69	10	3	0,01	220501 0090	19,80	220510 0090	27,20
9,5	19	69	10	3	0,01	220501 0095	19,80		
10,0	22	72	10	3	0,016	220501 0100	18,95	220510 0100	27,40
11,0	22	79	12	3	0,016	220501 0110	29,60	220510 0110	38,10
12,0	26	83	12	3	0,025	220501 0120	25,40	220510 0120	38,10
13,0	26	83	12	3	0,025	220501 0130	39,70	220510 0130	51,10
14,0	26	83	12	3	0,025	220501 0140	39,70	220510 0140	51,10
15,0	26	83	16	3	0,025	220501 0150	41,30	220510 0150	52,70
16,0	32	92	16	3	0,03	220501 0160	39,30	220510 0160	50,—
17,0	32	92	16	3	0,03	220501 0170	55,—		
18,0	32	92	16	3	0,03	220501 0180	53,20	220510 0180	68,40
20,0	38	104	20	3	0,035	220501 0200	59,60	220510 0200	76,20
22,0	38	104	20	3	0,035	220501 0220	92,50	220510 0220	118,—
24,0	45	121	25	3	0,035	220501 0240	87,—		
25,0	45	121	25	3	0,035	220501 0250	90,70		
28,0	45	121	25	3	0,035	220501 0280	152,50		
30,0	45	121	25	3	0,035	220501 0300	172,—		

2106

2106

hosszú

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€	AlCrN Cikkszám	€
3,0	12	56	6	3	0,003	220515 0030	21,80	220525 0030	30,70
4,0	19	63	6	3	0,004	220515 0040	21,80	220525 0040	30,70
5,0	24	68	6	3	0,004	220515 0050	20,90	220525 0050	31,—
6,0	24	68	6	3	0,005	220515 0060	20,90	220525 0060	31,—
8,0	38	88	10	3	0,009	220515 0080	27,50	220525 0080	36,20
10,0	45	95	10	3	0,014	220515 0100	28,80	220525 0100	37,90
12,0	53	110	12	3	0,021	220515 0120	35,50	220525 0120	43,50
14,0	53	110	12	3	0,021	220515 0140	53,90	220525 0140	68,40
16,0	63	123	16	3	0,025	220515 0160	57,80	220525 0160	72,20
18,0	63	123	16	3	0,025	220515 0180	74,—	220525 0180	82,70
20,0	75	141	20	3	0,031	220515 0200	81,30	220525 0200	96,30

2106

2106

