

ATORN Előre- és hátra sorjázó szerszám

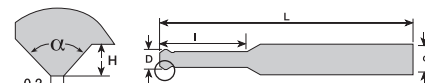
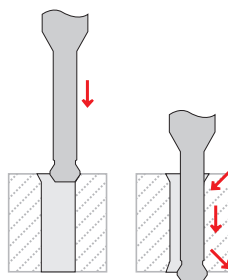
VHM

90°

Z 3

TiAlN

- lineáris és körkörös előre- és hátramenetes sorjázáshoz vagy életöréshez
- kétoldalasán vág
- csavart hornyú a lágy vágáshoz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél									
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc										
		90	75	65	85	75	75	60	60	30	30	25	150	100	80		55												
Választási sebesség Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!								

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

90°

D mm	D1 mm	L mm	L2 mm	H mm	γ °	Z	Cikkszám	€
1,5	3	39	3,8	0,3	90	3	250005 0015	66,40
2,0	3	39	5,0	0,4	90	3	250005 0020	66,40
2,5	3	39	6,3	0,5	90	3	250005 0025	66,40
3,0	3	39	7,5	0,6	90	3	250005 0030	66,40
3,5	4	51	8,8	0,7	90	3	250005 0035	70,40
4,0	4	51	10,0	0,8	90	3	250005 0040	70,40
4,5	5	51	11,3	1,0	90	3	250005 0045	72,10
5,0	5	51	12,5	1,1	90	3	250005 0050	72,10
5,5	6	51	13,8	1,2	90	3	250005 0055	76,—
6,0	6	51	15,0	1,5	90	3	250005 0060	76,—

2108



90°-os, nagy kinyúlási hosszhoz

D mm	D1 mm	L mm	L2 mm	H mm	γ °	Z	Cikkszám	€
3,0	3	39	12,0	0,6	90	3	250006 0030	66,40
3,5	4	51	14,0	0,7	90	3	250006 0035	70,40
4,0	4	51	16,0	0,8	90	3	250006 0040	70,40
4,5	5	51	18,0	1,0	90	3	250006 0045	72,10
5,0	5	51	20,0	1,1	90	3	250006 0050	72,10
5,5	6	58	22,0	1,2	90	3	250006 0055	76,—
6,0	6	58	24,0	1,5	90	3	250006 0060	76,—
8,0	8	64	28,0	1,6	90	3	250006 0080	99,—
10,0	10	73	35,0	1,8	90	3	250006 0100	129,50
12,0	12	84	42,0	2,1	90	3	250006 0120	158,50

2108

UTÁNKÖSZÖRÜLÉSI ÉS BEVONATKÉSZÍTÉSI SZOLGÁLTATÁS

FORGÁCSOLÓSZERSZÁMAID PROFESSZIONÁLIS, KOMPLETT ELŐKÉSZÍTÉSE ELŐZETES ÉS UTÓLAGOS HATÁSSAL

- csakis a legjobbat akarjuk a szerszámodnak!
- akár 85%-os költségmegtakarítás eredeti utánköszörüléssel
- alacsonyabb raktározási és tökeköltségek
- kisebb átfutási idő a legmagasabb termelékenység és maximális folyamatbiztonság mellett
- a legújabb bevonatkészítési technológiák

