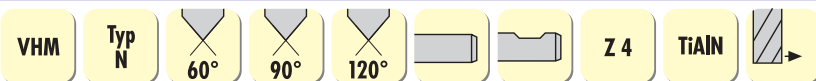
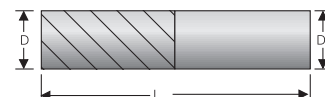


SARA® Sorjázó



- 4 vágóél
- kiválóan alkalmas munkadarabok élének élettöréséhez és sorjázásához, valamint kontúr megmunkálásához
- **szerszámanyag: finomszemcsés, tömör keményfém, TiAlN-bevonat**

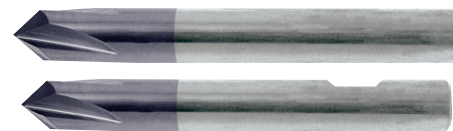


Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																								
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc																				
		170	130	110	90	70	70	150	150	90	90	70																											
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

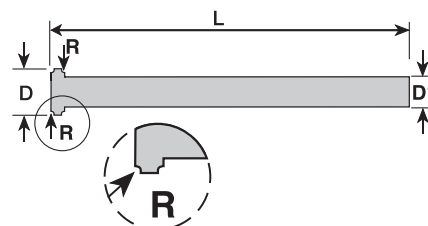
D mm	L mm	D1 mm	Z	60° HA		90° HA		90° HB		120° HA	
				Cikkszám	€	Cikkszám	€	Cikkszám	€	Cikkszám	€
4	51	4	4	251538 0040	30,60	251540 0040	30,60			255165 0040	30,60
6	64	6	4	251538 0060	37,60	251540 0060	37,60	251543 0060	38,60	255165 0060	37,60
8	64	8	4	251538 0080	46,70	251540 0080	46,70	251543 0080	48,10	255165 0080	46,70
10	70	10	4	251538 0100	55,10	251540 0100	55,10	251543 0100	56,60	255165 0100	55,10
12	78	12	4	251538 0120	81,70	251540 0120	81,70	251543 0120	83,80	255165 0120	81,70
				2112		2112		2112		2112	



SARA® Előre- és hátra élettörő maró



- lineáris és körkörös előre- és hátrasorjázatlantáshoz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél													
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																													
		50	45	30	35	20	20	30	30				190	95	50		25	20											
Választási sebessége Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	D1 mm	L mm	R mm	Z	Cikkszám	€
8,0	6	100	0,2	4	291320 0002	175,-
8,0	6	100	0,3	4	291320 0003	175,-
8,0	6	100	0,4	4	291320 0004	175,-
8,0	6	100	0,5	4	291320 0005	175,-
10,0	6	100	0,8	4	291320 0008	183,50
10,0	6	100	1,0	4	291320 0010	183,50
10,0	6	100	1,2	4	291320 0012	183,50
10,0	6	100	1,5	4	291320 0015	183,50

2162

