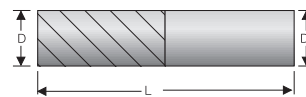


## ÚJ ATORN Spirál sorjátlanító



- bevonat nélküli: 3 - vágóél
- bevonattal: 5 - vágóél
- spirális kialakítás
- ideális univerzális használatra
- Tömör keménységű szerszámanyag ultrafinomszemcsés TiAlSiN - bevonattal
- Sorjázás, leélezés és kontúrozás egy szerszámban



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
251575....	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○							
251576....	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○							
251580....												●	●	●				
251581....												●	●	●				

### bevonatos

D mm	L mm	D1 mm	Z	60°		90°	
				Cikkszám	€	Cikkszám	€
4,0	51	4	5	251575 0040	36,-	251576 0040	36,-
6,0	64	6	5	251575 0060	39,-	251576 0060	39,-
8,0	64	8	5	251575 0080	49,-	251576 0080	49,-
10,0	70	10	5	251575 0100	59,-	251576 0100	59,-
12,0	78	12	5	251575 0120	86,-	251576 0120	86,-
16,0	89	16	5	251575 0160	149,-	251576 0160	149,-
				2169		2169	

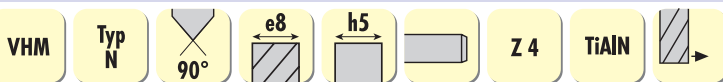


### bevonat nélküli

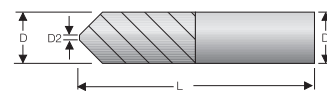
D mm	L mm	D1 mm	Z	60°		90°	
				Cikkszám	€	Cikkszám	€
4,0	51	4	3	251580 0040	29,90	251581 0040	29,90
6,0	64	6	3	251580 0060	33,90	251581 0060	33,90
8,0	64	8	3	251580 0080	45,50	251581 0080	45,50
10,0	70	10	3	251580 0100	55,-	251581 0100	55,-
12,0	78	12	3	251580 0120	81,50	251581 0120	81,50
16,0	89	16	3	251580 0160	139,-	251581 0160	139,-
				2169		2169	



## SARA® Basic-Line sorjázó



- 4 vágóél
- Gyári norma
- Szerszámanyag: tömör keménységű ultra finomszemcsés



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○						
Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																		

D mm	L mm	D1 mm	Furat Ø mm	Z	Előtöltés fz acél < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/fog	Cikkszám	€
6,0	57	6,0	1,2	4	0,030	251555 8060	20,-
8,0	63	8,0	1,6	4	0,040	251555 8080	25,-
10,0	72	10,0	2,0	4	0,060	251555 8100	32,60
12,0	83	12,0	2,4	4	0,090	251555 8120	49,50



Differenciált  
árak az online  
Shopban

2148