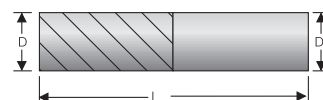


ATORN Sorjázó



- kiválóan alkalmas munkadarabok élének életöréséhez és sorjázásához, valamint kontúr megmunkálásához



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		170	130	110	90	70	70	150	150	90	90	70						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L mm	D1 mm	Z	60°		90°		120°	
				Cikkszám	€	Cikkszám	€	Cikkszám	€
1,0	38	3	3	251550 0010	33,80	251551 0010	33,80	251552 0010	33,80
2,0	38	3	3	251550 0020	33,80	251551 0020	33,80	251552 0020	33,80
3,0	38	3	3	251550 0030	33,80	251551 0030	33,80	251552 0030	33,80
4,0	51	4	4	251550 0040	35,80	251551 0040	35,80	251552 0040	35,80
6,0	64	6	4	251550 0060	44,30	251551 0060	44,30	251552 0060	44,30
8,0	64	8	5	251550 0080	55,10	251551 0080	55,10	251552 0080	55,10
10,0	70	10	6	251550 0100	65,10	251551 0100	65,10	251552 0100	65,10
12,0	78	12	6	251550 0120	95,90	251551 0120	95,90	251552 0120	95,90
16,0	89	16	6	251550 0160	163,—	251551 0160	163,—	251552 0160	163,—
				2108		2108		2108	

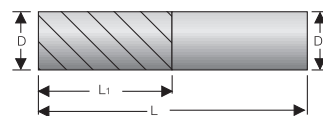


ÚJ ATORN Tömör keménység sorjátlanító 90°, spirálozott RockTec PRO



- 47 és 65 HRC közötti anyagok megmunkálásához
- spirálozott
- optimalizált geometria kemény megmunkáláshoz
- tömör keménység ultrafinomszemcsés vágóanyag
- a legújabb bevonattechnológia a kisebb súrlódás és az extrém keménység érdekében
- A bevonatban színeltérés fordulhat elő az adott eljárástól függően.

ISO H



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		200	180	160	90	70	70	150	150							120	100	90

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

standard

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	90° HA Cikkszám	€
6	2,5	57	6	5	0,030	257260 0060	45,40
8	3,5	63	8	5	0,040	257260 0080	58,—
10	4,5	72	10	5	0,040	257260 0100	69,—
12	5,5	83	12	5	0,040	257260 0120	92,—
16	7,5	93	16	5	0,060	257260 0160	168,—

2178

