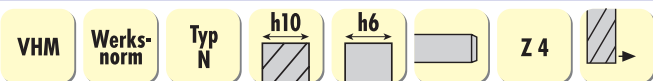
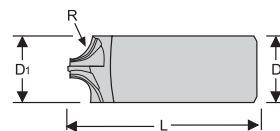


SARA® Negyedkör maró



- Gyári norma
- kivétel:** egyenes hornyú, profiltorzulás nélkül
- alkalmazás:** élek lekerekítéséhez és sorjátlanításához



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		85	75	48	53	43	43	83	70		20	20	450	500	200		78	78	50

Vágási sebesség Vc m/min.

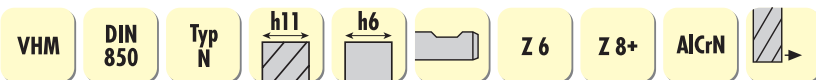
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L mm	R mm	D1 mm	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
8,0	70	0,5	7	4	0,004	291310 0050	115,-
8,0	70	1,0	6	4	0,009	291310 0100	116,-
10,0	75	1,5	7	4	0,009	291310 0150	123,50
10,0	75	2,0	6	4	0,015	291310 0200	123,50
12,0	75	2,5	7	4	0,015	291310 0250	135,-
12,0	75	3,0	6	4	0,015	291310 0300	135,-
16,0	80	3,5	9	4	0,015	291310 0350	170,50
16,0	80	4,0	8	4	0,033	291310 0400	170,50
16,0	80	4,5	7	4	0,033	291310 0450	170,50
20,0	80	5,0	10	4	0,033	291310 0500	237,-
20,0	80	6,0	8	4	0,055	291310 0600	237,-
25,0	100	8,0	9	4	0,064	291310 0800	395,-
25,0	100	10,0	5	4	0,073	291310 1000	400,-

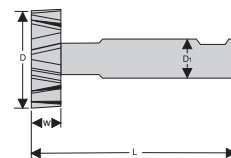
2152



SARA® Horonymaró



- a DIN6888 szerinti íves retesz horony marására
- hornyok marására
- palástélel
- keresztfogazású
- a DIN850 szerint



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		105	70					110	90										

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	w mm	L mm	D1 mm	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
10,5	2	50	6,0	6	0,036	292004 1052	302,-
10,5	3	50	6,0	6	0,036	292004 1053	326,-
13,5	2	56	10,0	8	0,036	292004 1352	415,-
13,5	3	56	10,0	8	0,036	292004 1353	440,-
13,5	4	56	10,0	8	0,036	292004 1354	460,-
16,5	3	56	10,0	10	0,036	292004 1653	475,-
16,5	4	56	10,0	10	0,036	292004 1654	509,-
19,5	3	63	10,0	10	0,039	292004 1953	480,-
19,5	4	63	10,0	10	0,039	292004 1954	519,-
22,5	4	63	10,0	10	0,039	292004 2254	599,-
25,5	5	63	10,0	10	0,039	292004 2555	689,-
28,5	5	63	10,0	10	0,041	292004 2855	779,-
32,5	5	71	12,0	10	0,041	292004 3255	919,-
38,5	10	71	12,0	10	0,041	292004 3851	1.009,-
45,5	10	71	12,0	10	0,041	292004 4551	1.069,-

2152

