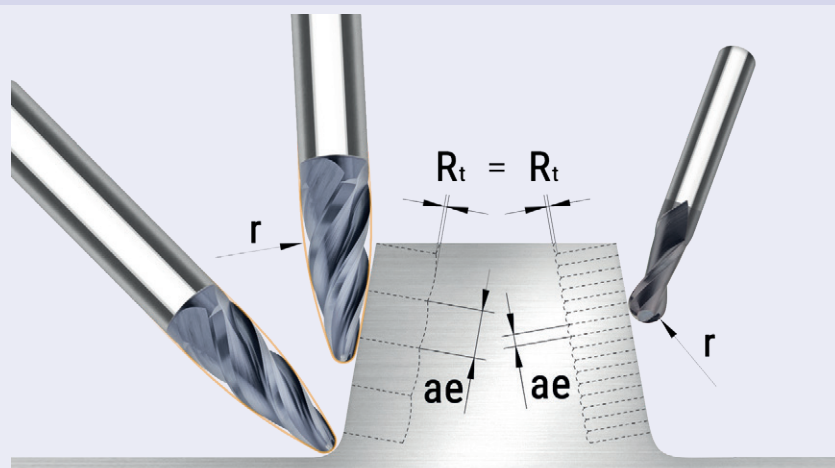




A munkadarabköltség csökkenése és a lényegesen rövidebb gyártási idők az ae sortávolság jelentős növekedésén alapulnak.

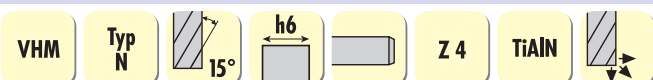
$$ae = 2 \times \sqrt{r^2 - (r - R_t)^2} \text{ [mm]}$$

$$R_t = r - \sqrt{r^2 - \left(\frac{ae}{2}\right)^2} \text{ [mm]}$$

$$\rightarrow R_t \times 1000 \text{ [}\mu\text{m]}$$

r = rádiusz, ívseggmensmarók / másolómarók
 ae = sortávolság
 R_t = elméleti durva mélység

ATORN Körseggmens maró



• A munkadarabköltség csökkenése és a lényegesen rövidebb gyártási idők az ae sortávolság jelentős növekedésén alapulnak

• Új gyártási lehetőségek

- alámetszések
- szűkebb kontúrok elősimítása és simítása
- többféle főél elhelyezési szög is beállítható
- szűk belső rádiuszok megmunkálása
- szabad formájú felület

• A felületminőség javítása

• megnövelt szerszámtartóidő

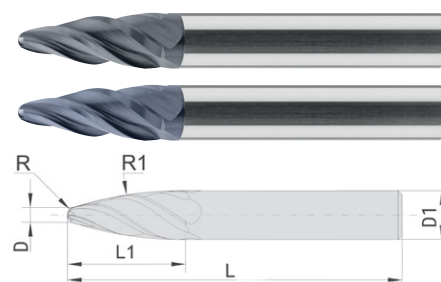
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
	254170....																												
		190	150	130	100	80		180	185				600	550	200		120												
Választás szabvány V m/min																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

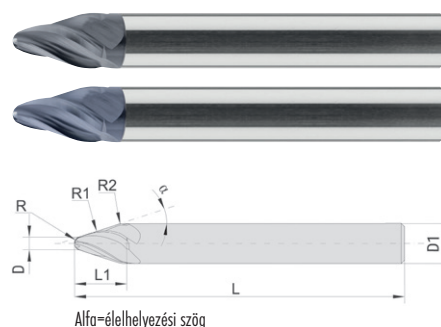
tangenciális

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	R mm	R1 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€	TiAlN Cikkszám	€
2	8	70	24	1	95	4	0,048	254170 0020	167,-	254171 0020	182,50
4	12	83	28	2	90	4	0,072	254170 0040	227,-	254171 0040	249,-
6	16	105	30	3	80	4	0,096	254170 0060	334,-	254171 0060	355,-
									2169	2169	



kónuszos

D mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Beállítási szög	R mm	R1 mm	R2 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€	TiAlN Cikkszám	€
2	8	75	10	18	1	300	1	4	0,048	254172 1820	169,-	254173 1820	185,50
4	12	100	14	18	2	450	2	4	0,072	254172 1840	237,-	254173 1840	263,-
6	16	120	18	18	3	1200	3	4	0,096	254172 1860	370,-	254173 1860	395,-
6	16	120	12	28	3	800	3	4	0,096	254172 2860	370,-	254173 2860	395,-
8	16	120	16	18	4	1200	4	4	0,096	254172 1880	370,-	254173 1880	395,-
8	16	120	11	28	4	800	4	4	0,096	254172 2880	370,-	254173 2880	395,-
									2169	2169			



Alfa-élhelyezési szög