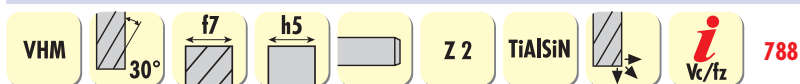
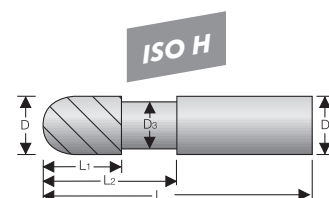


ATORN RockTec PRO rádiuszmaró



- 47–65 HRC keménységű **szerszámanyagok megmunkálására**
- optimalizált geometria keménymegmunkáláshoz
- **ultra finomszemcsés tömör keményfém szerszámanyag**
- a legújabb bevonási technológia a csekély súrlódás és a rendkívüli keménység jegyében
- **A folyamattól függően a bevonatnál színbeli eltérések adódhatnak.**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																							
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si		Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																						
	160	140	95	240	200	180	200	220									105	115	160																						
Választási sebesség Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

rövid

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
1	6	0,96	57	1,5	3,5	2	0,008	257105 0010	64,—
1,5	6	1,44	57	1,5	4	2	0,012	257105 0015	61,60
2	6	1,95	57	2	4,5	2	0,016	257105 0020	60,80
2,5	6	-	57	3	-	2	0,018	257105 0025	60,80
3	6	-	57	3,5	-	2	0,02	257105 0030	59,70
4	6	-	57	4,5	-	2	0,03	257105 0040	59,70
5	6	-	57	5,5	-	2	0,035	257105 0050	59,30
6	6	-	57	7	-	2	0,04	257105 0060	59,10
8	8	-	70	9	-	2	0,05	257105 0080	73,60
10	10	-	72	12	-	2	0,055	257105 0100	99,70
12	12	-	83	14	-	2	0,065	257105 0120	135,50
16	16	-	92	18	-	2	0,075	257105 0160	225,—
20	20	-	104	22	-	2	0,085	257105 0200	356,—

2178



rövid, szabad csiszolással

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
1	1,5	3,5	57	0,96	6	0,5	2	0,008	257245 0010	59,—
1,5	2	5	57	1,44	6	0,75	2	0,012	257245 0015	57,—
2	2,5	7	57	1,95	6	1	2	0,016	257245 0020	56,—
2,5	3	9	57	2,45	6	1,25	2	0,018	257245 0025	56,—
3	3,5	11	57	2,8	6	1,5	2	0,020	257245 0030	54,—
4	4,5	14	57	3,7	6	2	2	0,030	257245 0040	54,—
5	5,5	18	57	4,6	6	2,5	2	0,035	257245 0050	54,—
6	7	20	57	5,5	6	3	2	0,040	257245 0060	54,—
8	9	28	70	7,4	8	4	2	0,050	257245 0080	68,—
10	12	30	72	9,2	10	5	2	0,055	257245 0100	91,—
12	14	36	83	11,0	12	6	2	0,065	257245 0120	124,—
16	18	42	92	15,0	16	8	2	0,075	257245 0160	204,—
20	22	52	104	19,0	20	10	2	0,085	257245 0200	324,—

2178

