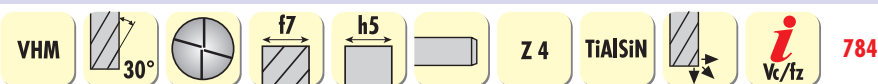
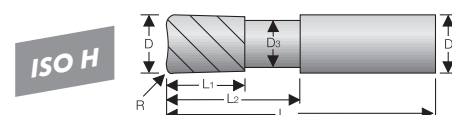


ATORN RockTec PRO tóruszmaró



- 47–65 HRC keménységű **szerszámanyagok megmunkálására**
- optimalizált geometria keménymegmunkáláshoz
- **ultra finomszemcsés tömör keményfém szerszámanyag**
- a legújabb bevonási technológia a csekély súrlódás és a rendkívüli keménység jegyében
- **A folyamattól függően a bevonatnál színbeli eltérések adódhatnak.**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG				< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
																				
	160	180	200	120	100	90	110	130										105	115	160
Vánsísi sebesség V _c m/min.																				
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																				

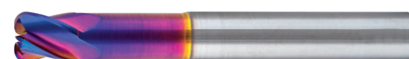
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

rövid

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
2	2,5	8	50	1,8	6	0,20	4	0,016	257240 0220	53,—
3	4	8	50	2,7	6	0,25	4	0,020	257240 0325	48,80
4	5	10	50	3,7	6	0,20	4	0,030	257240 0420	53,—
4	5	10	50	3,7	6	0,025	4	0,030	257240 0425	53,—
5	6	16	57	4,6	6	0,025	4	0,035	257240 0525	58,—
6	7	20	57	5,5	6	0,025	4	0,040	257240 0625	67,—
6	7	20	57	5,5	6	0,80	4	0,040	257240 0680	67,—
8	9	27	63	7,4	8	0,25	4	0,050	257240 0825	86,—
8	9	27	63	7,4	8	0,80	4	0,050	257240 0880	86,—
10	11	32	72	9,2	10	0,25	4	0,055	257240 1025	116,—
10	11	32	72	9,2	10	0,80	4	0,055	257240 1080	116,—

2178



Standard

D mm	D1 mm	D3 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	R mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
1	6	0,95	57	1,5	10	0,1	4	0,008	257145 0101	58,60
1	6	0,95	57	1,5	10	0,2	4	0,008	257145 0102	58,60
2	6	1,85	57	2,5	12	0,1	4	0,016	257145 0201	58,60
2	6	1,85	57	2,5	12	0,3	4	0,016	257145 0203	58,40
2	6	1,85	57	2,5	12	0,5	4	0,016	257145 0205	58,40
3	6	2,9	57	3,5	12	0,1	4	0,02	257145 0301	54,10
3	6	2,9	57	3,5	12	0,3	4	0,02	257145 0303	54,10
3	6	2,9	57	3,5	12	0,5	4	0,02	257145 0305	54,10
3	6	2,9	57	3,5	12	1	4	0,02	257145 0310	54,10
4	6	3,8	57	4,5	14	0,1	4	0,03	257145 0401	58,60
4	6	3,8	57	4,5	14	0,3	4	0,03	257145 0403	58,60
4	6	3,8	57	4,5	14	0,5	4	0,03	257145 0405	58,60
4	6	3,8	57	4,5	14	1	4	0,03	257145 0410	58,60
5	6	4,7	57	5,5	16	0,1	4	0,035	257145 0501	64,—
5	6	4,7	57	5,5	16	0,3	4	0,035	257145 0503	64,—
5	6	4,7	57	5,5	16	0,5	4	0,035	257145 0505	64,—
5	6	4,7	57	5,5	16	1	4	0,035	257145 0510	64,—
6	6	5,7	57	7	20	0,1	4	0,04	257145 0601	74,—
6	6	5,7	57	7	20	0,3	4	0,04	257145 0603	74,—

2178

