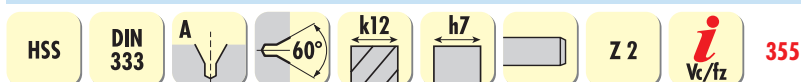


ATORN SARA® Központfúró



- DIN 332 A - védősüllyesztés nélküli központfúrásokhoz
- spirálhornyolt
- sima felület
- Ø0,5mm és 0,8mm, egyoldalon vágó
- 100101.... precíziósan csiszolt kivitel
- 100141.... szilárd anyagból csiszolva

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG				< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
																				
	35	20	12	8	8		20	12	8							40				
Válasítható sebesség Vc m/min.																				
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

ATORN										SARA®									
D mm	D1 mm	L1 min./max.	L mm	Előtölés f acél < 1000 N/mm² mm/ford		Cikkszám	€			Cikkszám	€								
0,50	3,15	0,6-0,8 mm	25	0,05	5	100101 0050	4,60												
0,80	3,15	1-1,3 mm	25	0,05	5	100101 0080	4,60	1	100141 0080	3,50									
1,00	3,15	1,3-1,7 mm	31	0,05	5	100101 0100	4,60	1	100141 0100	3,50									
1,25	3,15	1,6-2,0 mm	31	0,05	1	100101 0125	4,49	1	100141 0125	3,50									
1,60	4	2,0-2,6 mm	35	0,05	1	100101 0160	4,60	1	100141 0160	3,50									
2,00	5	2,5-3,1 mm	40	0,05	1	100101 0200	5,45	1	100141 0200	4,25									
2,50	6,3	3,1-3,8 mm	45	0,05	1	100101 0250	6,90	1	100141 0250	4,90									
3,15	8	3,9-4,6 mm	50	0,07	1	100101 0315	7,55	1	100141 0315	6,15									
4,00	10	5,0-5,9 mm	55	0,07	1	100101 0400	8,90	1	100141 0400	7,70									
5,00	12,5	6,3-7,2 mm	63	0,07	1	100101 0500	14,25	1	100141 0500	11,95									
6,30	16	8,0-8,9 mm	71	0,14	1	100101 0630	25,-	1	100141 0630	20,40									
8,00	20	10,1-11,1 mm	80	0,14	1	100101 0800	40,90	1	100141 0800	35,70									
10,00	25	12,8-13,8 mm	100	0,21	1	100101 1000	74,70	1	100141 1000	62,90									

1101

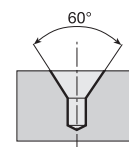
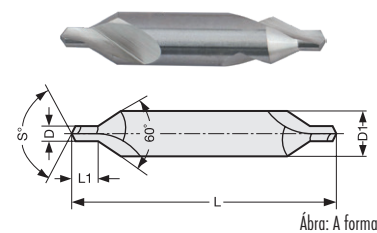
1102

Készlet

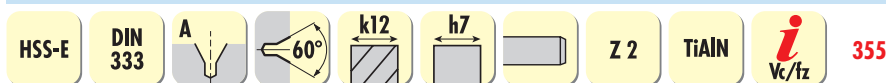
Szerszámok száma db	Tartalom	Cikkszám	€	Cikkszám	€
15 részes	3 darab, 1,6 x 4 mm 3 darab, 2 x 5 mm 3 darab, 2,5 x 6,3 mm 3 darab, 3,15 x 8 mm 2 darab, 4 x 10 mm 1 darab, 5 x 12,5 mm	100109 1015	105,-	100111 0001	83,50

1101

1102



ATORN Központfúró



- DIN 332 A - védősüllyesztés nélküli központfúrásokhoz
- csavarhornyú, nagy körfutási pontosság

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél		Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG			< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc										
	40	20	20	15	10		20	20	5	5	5	5	80	50	40	10													
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép dőlésszögéhez kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	D1 mm	L1 min./max.	L mm	Előtölés f acél < 1000 N/mm² mm/ford		Cikkszám	€
1,00	3,15	1,3-1,6 mm	31,5	0,01	5	100109 0100	14,70
1,25	3,15	1,6-1,9 mm	31,5	0,02	5	100109 0125	14,70
1,60	4	2-2,4 mm	30,3	0,02	5	100109 0160	14,70
2,00	5	2,5-2,9 mm	40	0,02	5	100109 0200	15,50
2,50	6,3	3,1-3,6 mm	45	0,03	5	100109 0250	17,95
3,15	8	3,9-4,4 mm	50	0,03	1	100109 0315	21,90
4,00	10	5-5,6 mm	56	0,04	1	100109 0400	26,90
5,00	12,5	6,3-6,9 mm	63	0,04	1	100109 0500	49,10

1101

