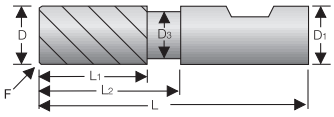
ATORN Tömör keményfém maró HPC RockTec PRO

VHM | 42° | 45° | f7 | h5 | Z 4 | TiAlSiN | HPC | Vc/fz | 794

- **47 és 65 HRC közötti** anyagok megmunkálásához
- **sarokrádiusz vagy élvédőletöréssel**
- optimalizált geometria kemény megmunkáláshoz
- **tömör keményfém ultrafinomszemcsés vágóanyag**
- a legújabb bevonattechnológia a kisebb súrlódás és az extrém keménység érdekében
- **A bevonatban színeltérés fordulhat elő az adott eljárástól függően.**

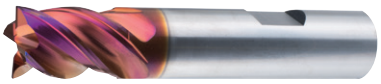
ISO H



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán-ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durop.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		● 180	● 160	● 140	○ 110	○ 100	○ 90	● 160	● 150								● 120	● 115	● 110
	Vágási sebesség Vc m/min.																		
	A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																		

rövid, élvédőletöréssel

ÚJ



D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
4	8	54	6	0,05	4	0,030	257225 0040	40,80
5	9	54	6	0,10	4	0,035	257225 0050	40,80
6	10	54	6	0,10	4	0,040	257225 0060	40,80
8	12	58	8	0,10	4	0,050	257225 0080	52,–
10	14	66	10	0,15	4	0,055	257225 0100	78,–
12	16	73	12	0,15	4	0,065	257225 0120	122,–
16	22	82	16	0,15	4	0,075	257225 0160	226,–
20	26	92	20	0,25	4	0,085	257225 0200	330,–

2178

Standard hosszabb vágóéllel, élvédőletöréssel

ÚJ

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
4	11	16	57	3,8	6	0,050	4	0,030	257226 0040	52,–
5	13	18	57	4,7	6	0,10	4	0,035	257226 0050	52,–
6	13	20	57	5,5	6	0,10	4	0,040	257226 0060	52,–
8	21	25	63	7,4	8	0,10	4	0,050	257226 0080	74,–
10	22	30	72	9,2	10	0,15	4	0,055	257226 0100	104,–
12	26	35	83	11,0	12	0,15	4	0,065	257226 0120	144,–
16	36	40	92	15,0	16	0,15	4	0,075	257226 0160	238,–
20	41	50	104	19,0	20	0,25	4	0,085	257226 0200	344,–

2178

hosszú, élvédőletöréssel

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz edzett acél < 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
4	16	21	62	3,8	6	0,05	4	0,030	257227 0040	58,–
5	17	22	62	4,7	6	0,10	4	0,035	257227 0050	58,–
6	18	23	62	5,5	6	0,10	4	0,040	257227 0060	62,–
8	24	30	68	7,4	8	0,10	4	0,050	257227 0080	76,–
10	30	35	80	9,2	10	0,15	4	0,055	257227 0100	126,–
12	36	45	93	11,0	12	0,15	4	0,065	257227 0120	170,–
16	48	55	108	15,0	16	0,15	4	0,075	257227 0160	322,–
20	60	70	126	19,0	20	0,25	4	0,085	257227 0200	476,–

2178