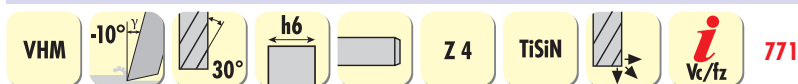
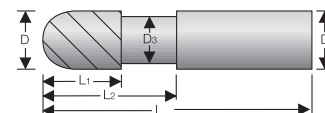


ATORN RockTec 65 rádiuszmaró



- **aláköszörüléssel**
- szerszámanyagok megmunkálására, **max. 65 HRC-ig**
- Rádiusztűrés: 0/-0,01 mm
- **ultra finomszemcsés tömör keményfém szerszámanyag**
- Homlokszög - 10°

ISO H



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
257036....				275						215	215	180					160	160	65
257038....				225						190	205	190					150	150	50

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilításához és a gép állapotához kell igazítani!

rövid

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
3	5	14	50	2,8	6	1,5	4	0,03	257036 0030	60,80
4	8	20	50	3,7	6	2	4	0,0425	257036 0040	60,80
5	9	20	50	4,6	6	2,5	4	0,0425	257036 0050	60,80
6	10	20	50	5,5	6	3	4	0,0625	257036 0060	60,80
8	12	30	64	7,4	8	4	4	0,0625	257036 0080	82,70
10	14	32	70	9,2	10	5	4	0,09	257036 0100	104,50
12	16	38	75	11	12	6	4	0,09	257036 0120	164,50
16	32	46	90	15	16	8	4	0,095	257036 0160	225,-
20	38	58	100	19	20	10	4	0,095	257036 0200	375,-

2146

hosszú

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
3	5	21	75	2,8	6	1,5	4	0,03	257038 0030	75,70
4	8	28	75	3,7	6	2	4	0,0425	257038 0040	75,70
5	9	32	75	4,6	6	2,5	4	0,0425	257038 0050	75,70
6	10	40	75	5,5	6	3	4	0,0625	257038 0060	75,70
8	12	40	75	7,4	8	4	4	0,0625	257038 0080	92,90
10	14	60	100	9,2	10	5	4	0,09	257038 0100	158,50
12	16	60	100	11	12	6	4	0,09	257038 0120	203,-
16	32	80	125	15	16	8	4	0,095	257038 0160	348,-
20	38	80	125	19	20	10	4	0,095	257038 0200	519,-

2146

... rendkívül éles.

Tükörfényesre polírozott ...

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül