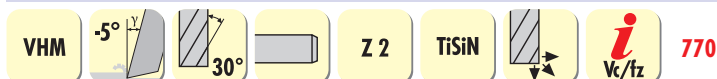


extra hosszú

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
3	5	60	100	2,8	6	0,3	4	0,015	257022 0001	77,60
3	5	60	100	2,8	6	0,5	4	0,015	257022 0002	77,60
4	8	60	100	3,7	6	0,3	4	0,02	257022 0003	77,60
4	8	60	100	3,7	6	0,5	4	0,02	257022 0004	77,60
5	9	60	100	4,6	6	0,3	4	0,025	257022 0005	77,60
5	9	60	100	4,6	6	0,5	4	0,025	257022 0006	77,60
6	10	60	100	5,5	6	0,5	4	0,035	257022 0007	77,60
6	10	60	100	5,5	6	1	4	0,035	257022 0008	77,60
8	12	60	100	7,4	8	0,5	4	0,05	257022 0009	109,-
8	12	60	100	7,4	8	1	4	0,05	257022 0010	109,-
10	14	85	125	9,2	10	1	4	0,05	257022 0011	160,50
10	14	85	125	9,2	10	2	4	0,05	257022 0012	160,50
12	16	110	150	11	12	1	4	0,06	257022 0013	208,-
12	16	110	150	11	12	2	4	0,06	257022 0014	208,-
16	22	110	150	15	16	1	4	0,07	257022 0015	365,-
16	22	110	150	15	16	2	4	0,07	257022 0016	365,-

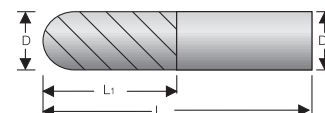
2146

ATORN RockTec 65 mini rádiuszmáró



770

- rövid, stabil kivitel, max. **65 HRC** keménységű szerszámanyagok megmunkálására
- vágási tolerancia: Ø0,1-0,7 mm-es átmérőnél = 0/- 0,012 mm, Ø0,8-0,9 mm-es átmérőnél = 0/- 0,020 mm
- Rádiusztűrés: 0/-0,01 mm
- **ultra finomszemcsés tömör keménységű szerszámanyag**
- homlokszög -5°



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/ Ni-Co-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
				80						65	50	60					70	70	60										
Ványási sebéssén Vc m/min																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	R mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
0,2	0,1	0,4	40	4	2	0,0025	257026 0002	70,-
0,3	0,15	0,6	40	4	2	0,0025	257026 0003	64,30
0,4	0,2	0,8	40	4	2	0,003	257026 0004	58,50
0,5	0,25	1	40	4	2	0,003	257026 0005	58,50
0,6	0,3	1,4	40	4	2	0,003	257026 0006	58,50
0,7	0,35	1,6	40	4	2	0,003	257026 0007	58,50
0,8	0,4	1,8	40	4	2	0,003	257026 0008	58,50
0,9	0,45	2	40	4	2	0,0065	257026 0009	58,50

2146

