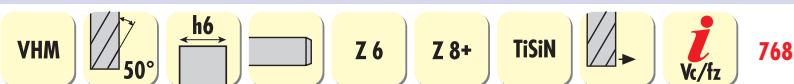
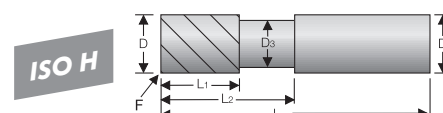


ATORN RockTec 65 többélű maró



- szerszámacélok megmunkálására, **max. 65HRC-ig**
- F élvédelem
- ultra finomszemcsés tömör keménység szerszámanyag**
- Homlokzög -26°



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit-/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	CFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
257012....			200	180	140						95						140	140	120
257014....			180	160	125						85						125	115	110

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Standard

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
3	8	20	50	2,8	6	6	0,015	257012 0030	40,70
4	11	20	50	3,7	6	6	0,03	257012 0040	40,70
5	13	20	50	4,6	6	6	0,05	257012 0050	40,70
6	15	20	50	5,5	6	6	0,05	257012 0060	52,70
8	20	30	64	7,4	8	6	0,05	257012 0080	62,70
10	22	32	70	9,2	10	6	0,06	257012 0100	97,30
12	25	37	75	11	12	6	0,06	257012 0120	128,50
16	30	46	90	15	16	8	0,07	257012 0160	230,-
20	38	58	100	19	20	8	0,08	257012 0200	282,-

2146

hosszú

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
3	19	30	75	2,8	6	6	0,015	257014 0030	46,50
4	19	32	75	3,7	6	6	0,03	257014 0040	46,50
5	19	32	75	4,6	6	6	0,05	257014 0050	46,50
6	31	40	75	5,5	6	6	0,05	257014 0060	49,10
8	31	40	75	7,4	8	6	0,05	257014 0080	59,60
10	45	60	100	9,2	10	6	0,06	257014 0100	94,90
12	50	60	100	11	12	6	0,06	257014 0120	130,-
16	57	85	125	15	16	8	0,07	257014 0160	244,-
20	57	85	125	19	20	8	0,08	257014 0200	365,-

2146

Nagyteljesítményű maróprogram

- Ø 10 - 100 mm
- Méret AD..X 06.. - AD..X 17..

Pontosan 90°

ATORN