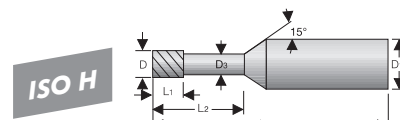


ATORN RockTec 65 mini szármáró



- hosszú nyakú kivitel, szerszámacélok megmunkálására, **max. 65HRC-ig**
- megmunkálástolerancia: Ø0,1-0,7mm-es átmérőnél = 0/- 0,012mm, Ø0,8-3,0mm-es átmérőnél = 0/- 0,020mm
- **ultra finomszemcsés tömör keményfém szerszámanyag**
- homlokszög -5°~-7°
- alákészörüléssel



Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																				
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC																			
				●						○						●	●	●																			
				100						55						80	70	70																			
Vágási sebesség Vc m/min.																			A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D	L1	L2	L	D3	D1	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
0,2	0,3	0,5	50	0,16	4	2	0,002	257010 0001	54,-
0,2	0,3	1,0	50	0,16	4	2	0,002	257010 0002	54,-
0,2	0,3	1,5	50	0,16	4	2	0,002	257010 0003	54,-
0,3	0,4	1,0	50	0,26	4	2	0,002	257010 0004	54,-
0,3	0,4	2,0	50	0,26	4	2	0,002	257010 0005	54,-
0,3	0,4	3,0	50	0,26	4	2	0,002	257010 0006	54,-
0,4	0,6	2,0	50	0,37	4	2	0,002	257010 0007	54,-
0,4	0,6	3,0	50	0,37	4	2	0,002	257010 0008	54,-
0,4	0,6	4,0	50	0,37	4	2	0,002	257010 0009	54,-
0,4	0,6	5,0	50	0,37	4	2	0,002	257010 0010	54,-
0,5	0,7	2,0	50	0,45	4	2	0,002	257010 0011	51,80
0,5	0,7	4,0	50	0,45	4	2	0,002	257010 0012	51,80
0,5	0,7	6,0	50	0,45	4	2	0,002	257010 0013	51,80
0,5	0,7	8,0	50	0,45	4	2	0,002	257010 0014	51,80
0,6	0,9	2,0	50	0,55	4	2	0,002	257010 0015	49,80
0,6	0,9	4,0	50	0,55	4	2	0,002	257010 0016	49,80
0,6	0,9	6,0	50	0,55	4	2	0,002	257010 0017	49,80
0,6	0,9	8,0	50	0,55	4	2	0,002	257010 0018	50,-
0,6	0,9	10,0	50	0,55	4	2	0,002	257010 0019	50,10
0,8	1,2	4,0	50	0,75	4	2	0,002	257010 0020	49,80
0,8	1,2	6,0	50	0,75	4	2	0,002	257010 0021	49,80
0,8	1,2	8,0	50	0,75	4	2	0,002	257010 0022	50,-
0,8	1,2	10,0	50	0,75	4	2	0,002	257010 0023	50,10
0,8	1,2	12,0	50	0,75	4	2	0,002	257010 0024	50,20
1	1,5	6,0	50	0,95	4	2	0,006	257010 0025	37,30
1	1,5	8,0	50	0,95	4	2	0,006	257010 0026	37,30
1	1,5	10,0	50	0,95	4	2	0,006	257010 0027	38,10

2146

D	L1	L2	L	D3	D1	Z	Előtolás fz edzett acél ≥ 60 HRC mm/fog	Cikkszám	€
1	1,5	12,0	50	0,95	4	2	0,006	257010 0028	38,50
1	1,5	14,0	50	0,95	4	2	0,006	257010 0029	39,50
1	1,5	16,0	60	0,95	4	2	0,006	257010 0030	39,50
1,2	1,8	6,0	50	1,15	4	2	0,006	257010 0031	36,20
1,2	1,8	10,0	50	1,15	4	2	0,006	257010 0032	37,-
1,5	2,3	8,0	50	1,45	4	2	0,006	257010 0033	36,20
1,5	2,3	12,0	50	1,45	4	2	0,006	257010 0034	37,-
1,5	2,3	16,0	50	1,45	4	2	0,006	257010 0035	37,70
1,5	2,3	20,0	60	1,45	4	2	0,006	257010 0036	39,90
2	3	6,0	50	1,95	4	2	0,012	257010 0037	35,60
2	3	8,0	50	1,95	4	2	0,012	257010 0038	35,60
2	3	12,0	50	1,95	4	2	0,012	257010 0039	37,-
2	3	16,0	50	1,95	4	2	0,012	257010 0040	37,70
2	3	20,0	60	1,95	4	2	0,012	257010 0041	42,-
2	3	25,0	75	1,95	4	2	0,012	257010 0042	44,-
2,5	3,7	8,0	50	2,4	4	2	0,019	257010 0043	35,60
2,5	3,7	10,0	50	2,4	4	2	0,019	257010 0044	35,60
2,5	3,7	12,0	50	2,4	4	2	0,019	257010 0045	35,60
2,5	3,7	16,0	50	2,4	4	2	0,019	257010 0046	37,70
2,5	3,7	20,0	60	2,4	4	2	0,019	257010 0047	42,-
2,5	3,7	25,0	75	2,4	4	2	0,019	257010 0048	45,20
3	4,5	8,0	50	2,85	6	2	0,019	257010 0049	52,90
3	4,5	10,0	50	2,85	6	2	0,019	257010 0050	52,90
3	4,5	12,0	50	2,85	6	2	0,019	257010 0051	52,90
3	4,5	16,0	60	2,85	6	2	0,019	257010 0052	52,90
3	4,5	20,0	60	2,85	6	2	0,019	257010 0053	52,90
3	4,5	25,0	75	2,85	6	2	0,019	257010 0054	56,40

2146

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!
Regisztráljon most online!

www.saratools.com

