

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz grafit mm/fog	Előtolás fz grafit mm/fog	Cikkszám	€
5,00	5,00	20	75	4,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0102	144,50
5,00	5,00	30	75	4,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0103	144,50
5,00	5,00	40	90	4,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0104	144,50
5,00	5,00	50	90	4,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0105	144,50
6,00	6,00	30	75	5,90	6,00	0,30	2	0,045	0,06	258005 0106	144,50
6,00	6,00	30	75	5,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0107	144,50
6,00	6,00	40	90	5,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0108	153,50
6,00	6,00	50	90	5,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0109	153,50
6,00	6,00	60	100	5,90	6,00	0,50	2	0,045	0,06	258005 0110	153,50
6,00	6,00	30	75	5,90	6,00	1,00	2	0,045	0,06	258005 0111	153,50
6,00	6,00	40	90	5,90	6,00	1,00	2	0,045	0,06	258005 0112	153,50
8,00	8,00	30	80	7,80	8,00	0,50	2	0,06	0,08	258005 0113	214,—
8,00	8,00	60	100	7,80	8,00	0,50	2	0,06	0,08	258005 0114	214,—
8,00	8,00	30	80	7,80	8,00	1,00	2	0,06	0,08	258005 0115	214,—
8,00	8,00	60	100	7,80	8,00	1,00	2	0,06	0,08	258005 0116	214,—
10,00	10,00	30	80	9,80	10,00	0,50	2	0,08	0,1	258005 0117	259,—
10,00	10,00	60	100	9,80	10,00	0,50	2	0,08	0,1	258005 0118	259,—
10,00	10,00	30	80	9,80	10,00	1,00	2	0,08	0,1	258005 0119	259,—
10,00	10,00	60	100	9,80	10,00	1,00	2	0,08	0,1	258005 0120	259,—
12,00	12,00	60	100	11,80	12,00	1,00	2	0,1	0,12	258005 0124	350,—

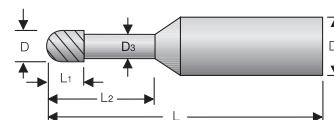
2154

SARA® DIA+ mini rádiuszmaró



- kristályos gyémántbevonat
- grafit, GFK és CFK biztonságos megmunkálásához
- alakösztöréssel
- rádiuszűrés: +/- 0,0003

rétegvastagság:
10+2 µm



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																200													
Választás hevesen Vc m/min																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz grafit mm/fog	Előtolás fz grafit mm/fog	Cikkszám	€
0,20	0,20	1	55	0,18	3,00	0,1	2	0,002	0,003	258006 0001	122,—
0,20	0,20	1	55	0,18	4,00	0,1	2	0,002	0,003	258006 0002	122,—
0,30	0,30	1	55	0,27	3,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0003	114,—
0,30	0,30	3	55	0,27	3,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0004	114,—
0,30	0,30	5	55	0,27	3,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0005	114,—
0,30	0,30	1	55	0,27	4,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0006	114,—
0,30	0,30	3	55	0,27	4,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0007	114,—
0,30	0,30	5	55	0,27	4,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0008	114,—
0,30	0,30	8	55	0,27	4,00	0,15	2	0,003	0,004	258006 0009	114,—
0,40	0,40	4	55	0,35	3,00	0,2	2	0,003	0,004	258006 0011	103,—
0,40	0,40	6	55	0,35	3,00	0,2	2	0,003	0,004	258006 0012	103,—
0,40	0,40	8	55	0,35	3,00	0,2	2	0,003	0,004	258006 0013	103,—
0,40	0,40	4	55	0,35	4,00	0,2	2	0,003	0,004	258006 0014	103,—
0,40	0,40	6	55	0,35	4,00	0,2	2	0,003	0,004	258006 0015	103,—
0,40	0,40	8	55	0,35	4,00	0,2	2	0,003	0,004	258006 0016	103,—
0,50	0,50	5	55	0,45	3,00	0,25	2	0,003	0,004	258006 0017	83,40
0,50	0,50	10	55	0,45	3,00	0,25	2	0,003	0,004	258006 0018	83,40
0,50	0,50	5	55	0,45	4,00	0,25	2	0,003	0,004	258006 0019	87,80
0,50	0,50	10	55	0,45	4,00	0,25	2	0,003	0,004	258006 0020	87,80

2154