

SARA® Gyémántbevonatos szármárók DIA+

INFORMÁCIÓ

A kifejezetten a gyémántprogramunkhoz kifejlesztett kristályos gyémántréteg kiválóan alkalmas **grafit, GFK-szerszáanyagok** és **réz** megmunkálására. A kifejezetten az adott célra kiválasztott keménységen való kiváló rétegtapadásnak köszönhetően gyémántprogramunkkal a leghosszabb élettartamot érheti el.

Ezenkívül ez a réteg rendkívül kopásálló is, és nem jelentkezik tipikus CVD élekkerekítés az éles vágóéleken. Ez gazdaságosságban, költségcsökkenésben és hozamnövekedésben nyilvánul meg.

Sajátosságok

- High-Tech CVD gyémántbevonat
- jobb geometria
- nagyobb kopási szilárdság a kristályos gyémántbevonatnak köszönhetően
- Rétegvastagság: 10+2 µm
- Keménység: 10 000 HV

kifejezetten
grafit megmunkálására

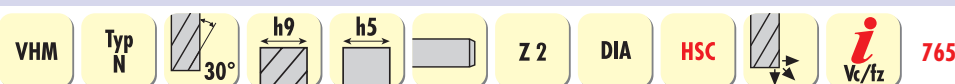
		Ø-tartomány mm	Oldal
Mini tóruszmarók, DIA+		Ø0,2-12	496
Mini rádiuszmarók, DIA+		Ø0,2-12	498
Tóruszmarók, DIA+, rövid		Ø3-16	500
Tóruszmarók, DIA+, hosszú		Ø3-16	501

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
																● 200			

Vágási sebesség Vc m/min.

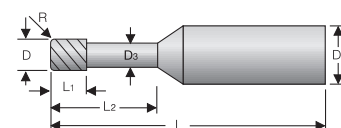
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

SARA® DIA+ mini tóruszmaró



- kristályos gyémántbevonat
- grafit, GFK és CFK biztonságos megmunkálásához
- aláköszörüléssel
- rádiusztűrés: +/- 0,0003

rétegvastagság:
10+2 µm



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
																● 200			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!



D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtölés fz grafit mm/fog	Előtölés fz grafit mm/fog	Cikkszám	€
0,20	0,20	1	55	0,20	3,00	0,05	2	0,002	0,003	258005 0001	122,-
0,30	0,30	3	55	0,27	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0004	114,-
0,30	0,30	3	55	0,27	4,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0005	114,-
0,40	0,40	2	55	0,35	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0007	103,-
0,40	0,40	4	55	0,35	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0008	103,-
0,40	0,40	8	55	0,35	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0009	103,-
0,40	0,40	8	55	0,35	4,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0010	103,-
0,40	0,40	4	55	0,35	4,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0012	103,-
0,50	0,50	2	55	0,45	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0013	83,40
0,50	0,50	5	55	0,45	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0014	83,40
0,50	0,50	10	55	0,45	3,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0015	83,40
0,50	0,50	10	55	0,45	4,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0016	83,40
0,50	0,50	2	55	0,45	4,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0017	83,40
0,50	0,50	5	55	0,45	4,00	0,05	2	0,003	0,004	258005 0018	83,40
0,60	0,80	3	55	0,56	3,00	0,06	2	0,005	0,008	258005 0019	81,70
0,60	0,80	6	55	0,56	3,00	0,06	2	0,005	0,008	258005 0020	81,70
0,60	0,80	9	55	0,56	3,00	0,06	2	0,005	0,008	258005 0021	81,70
0,60	0,80	3	55	0,56	4,00	0,06	2	0,005	0,008	258005 0023	89,40
0,60	0,80	9	55	0,56	4,00	0,06	2	0,005	0,008	258005 0025	89,40
0,80	1,00	4	55	0,75	3,00	0,08	2	0,005	0,008	258005 0027	81,70
0,80	1,00	8	55	0,75	3,00	0,08	2	0,005	0,008	258005 0028	81,70
0,80	1,00	12	55	0,75	3,00	0,08	2	0,005	0,008	258005 0029	81,70
0,80	1,00	16	55	0,75	3,00	0,08	2	0,005	0,008	258005 0030	81,70

2154