

ATORN Ultra-MS tóruszmaró

VHM

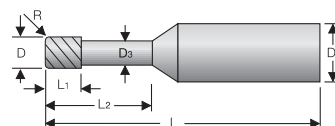
Typ VA



764

- alákészörüléssel

ISO M



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		140	130		70	60	70	110		70	70	70						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Standard

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtölés fz Rozsdamentes ausztenites mm/fog	Előtölés fz Rozsdamentes ausztenites mm/fog	Cikkszám	€
4	11	20	57	3,7	6	0,30	4	0,021	0,016	256010 0001	51,30
4	11	20	57	3,7	6	0,50	4	0,021	0,016	256010 0002	51,30
5	13	20	57	4,6	6	0,30	4	0,026	0,020	256010 0003	51,30
5	13	20	57	4,6	6	0,50	4	0,026	0,020	256010 0004	51,30
6	13	20	57	5,5	6	0,30	4	0,031	0,024	256010 0005	51,30
6	13	20	57	5,5	6	0,50	4	0,031	0,024	256010 0006	51,30
6	13	20	57	5,5	6	1,00	4	0,031	0,024	256010 0007	51,30
8	20	30	64	7,4	8	0,50	4	0,038	0,030	256010 0009	74,10
8	20	30	64	7,4	8	1,00	4	0,038	0,030	256010 0010	74,10
10	22	32	72	9,2	10	0,50	4	0,046	0,036	256010 0012	97,—
10	22	32	72	9,2	10	1,00	4	0,046	0,036	256010 0013	97,—
12	26	37	83	11	12	0,50	4	0,054	0,043	256010 0014	130,50
12	26	37	83	11	12	1,00	4	0,054	0,043	256010 0015	130,50
12	26	37	83	11	12	2,00	4	0,054	0,043	256010 0016	130,50
12	26	37	83	11	12	3,00	4	0,054	0,043	256010 0018	130,50
16	32	46	92	15	16	1,00	4	0,068	0,054	256010 0020	210,—
16	32	46	92	15	16	2,00	4	0,068	0,054	256010 0021	210,—
16	32	46	92	15	16	3,00	4	0,068	0,054	256010 0022	210,—
20	38	58	104	19	20	1,00	4	0,083	0,066	256010 0025	329,—
20	38	58	104	19	20	2,00	4	0,083	0,066	256010 0026	329,—
20	38	58	104	19	20	3,00	4	0,083	0,066	256010 0027	329,—
20	38	58	104	19	20	4,00	4	0,083	0,066	256010 0028	329,—

2153



ATORN Ultra-MS rádiuszmaró

VHM

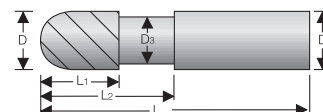
Typ VA



753

- alákészörüléssel

ISO M



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		150	140		75	65	80	175		70	70	60						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Standard

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtölés fz Rozsdamentes ausztenites mm/fog	Előtölés fz Rozsdamentes ausztenites mm/fog	HA hengeres szár Cikkszám	€
3	5	20	57	2,8	6	1,5	2	0,015	0,012	256016 0030	47,60
4	6	20	57	3,7	6	2	2	0,021	0,016	256016 0040	47,60
5	7	20	57	4,6	6	2,5	2	0,026	0,020	256016 0050	47,60
6	8	20	57	5,5	6	3	2	0,031	0,024	256016 0060	47,60
8	10	25	64	7,4	8	4	2	0,038	0,030	256016 0080	62,40
10	12	35	75	9,2	10	5	2	0,046	0,036	256016 0100	89,30
12	14	35	75	11	12	6	2	0,054	0,043	256016 0120	122,—
16	18	45	90	15	16	8	2	0,068	0,054	256016 0160	210,—
20	22	50	100	19	20	10	2	0,083	0,066	256016 0200	329,—

2153

