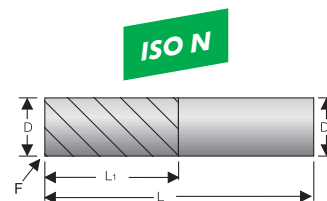


ATORN Ultra-N PRO trochoid marók



- 3 vágóél, élvédővel
- 30°-os spirálszög
- 3,5 x D
- nemvas alapanyagokhoz
- **tömör keménymetall szerszámmal DLC-sp3-bevonattal**
- gyémántpolírozással a forgácsterben
- nagy forgácster az akadálytalan forgácseltávolításhoz



Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
												470	220	210				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

HA szár kivétel

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
6	21	62	6	0,2	3	0,036	249019 0060	71,40
8	28	68	8	0,2	3	0,048	249019 0080	85,50
10	35	80	10	0,2	3	0,06	249019 0100	125,-
12	42	93	12	0,2	3	0,084	249019 0120	169,-

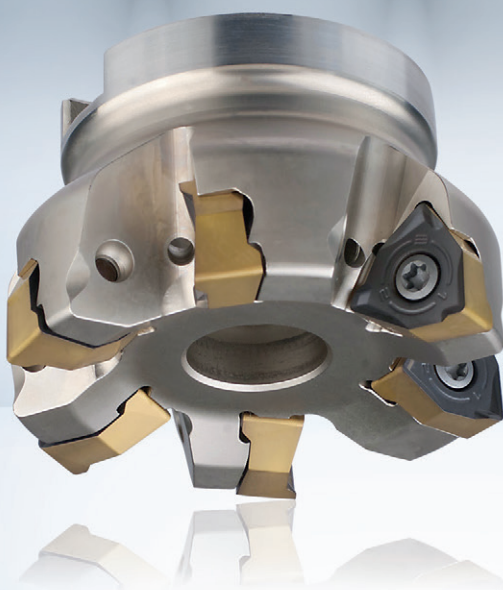
2169



HB szár kivétel

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
16	56	108	16	0,2	3	0,108	249019 0160	314,-
20	70	126	20	0,2	3	0,144	249019 0200	455,-

2169



Stabil és masszív...

... 90 fokos szöggel.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül