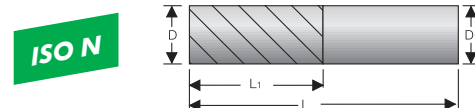


ATORN Ultra-N PRO egyélű marók



- 1 éles szélű vágóél
- nemvas alapanyagokhoz
- **tömör keménymetall szerszámanyag DLC-sp3-bevonattal**
- 30°-os spirálszög
- gyémántpolírozással a forgács térben
- nagy forgács tér az akadálytalan forgácseltávolításhoz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
			< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																														
														425	200	190														
Válasítható sebesség Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

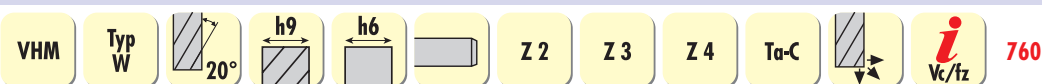
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
1	4	50	3	1	0,004	249005 0010	39,90
1,5	6	50	3	1	0,004	249005 0015	40,40
2	8	50	3	1	0,008	249005 0020	42,60
3	12	50	3	1	0,008	249005 0030	44,70
4	15	60	4	1	0,015	249005 0040	50,10
5	17	60	5	1	0,015	249005 0050	58,10
6	20	65	6	1	0,025	249005 0060	61,10
8	22	65	8	1	0,03	249005 0080	85,50
10	25	75	10	1	0,04	249005 0100	126,50
12	30	80	12	1	0,05	249005 0120	175,-

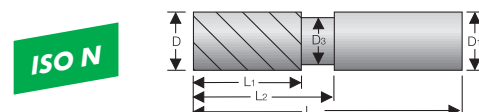
2169



ATORN Ultra-N PRO furathoronymarók, 20°



- aláköszörüléssel
- 20°-os spirálszög
- nemvas alapanyagokhoz
- **tömör keménymetall szerszámanyag DLC-sp3-bevonattal**
- gyémánt polírozással a forgács térben
- nagy forgács tér az akadálytalan forgácseltávolításhoz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
			< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																														
														425	200	190														
Válasítható Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	Z	Előtolás fz alumínium ≥ 8 % Si mm/fog	Előtolás fz alumínium ≥ 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
3	11	14	50	2,9	6	2	0,008	0,01	249006 0030	66,50
4	13	16	54	3,9	6	2	0,015	0,025	249006 0040	72,60
5	15	18	54	4,9	6	2	0,015	0,025	249006 0050	77,90
6	16	21	64	5,8	6	2	0,025	0,04	249006 0060	85,10
8	22	27	70	7,8	8	2	0,03	0,05	249006 0080	94,10
10	25	32	72	9,7	10	2	0,04	0,065	249006 0100	132,50
12	28	38	83	11,7	12	3	0,05	0,09	249006 0120	166,-
16	36	44	92	15,7	16	3	0,065	0,12	249006 0160	278,-
20	41	54	104	19,5	20	4	0,085	0,15	249006 0200	455,-

2169

