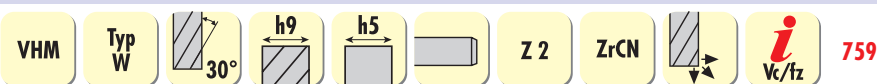
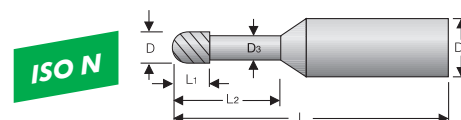


ATORN Ultra-N mini rádiuszmaró



- alálköszörüléssel
- meghatározott vágóél-lekerekítéssel, Ø1,5mm-es átmérőtől
- hosszú nyakú kivitel, nemvas alapanyagokhoz
- Rádiuszűrés +/- 0,01mm
- Finomszemcsés, tömör keményfém szerszámanyag **ZrCN Ultra-N** bevonattal



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
												495	310	250				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

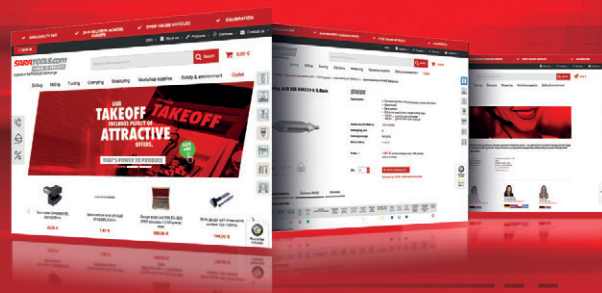
D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
0,5	0,9	4,0	55	0,48	4	0,25	2	0,009	0,014	249003 0504	62,50
0,5	0,9	6,0	65	0,48	4	0,25	2	0,009	0,014	249003 0506	74,40
0,5	0,9	10,0	65	0,48	4	0,25	2	0,009	0,014	249003 0510	74,40
1	1,5	5,0	55	0,95	4	0,5	2	0,018	0,025	249003 1005	62,50
1	1,5	10,0	65	0,95	4	0,5	2	0,018	0,025	249003 1010	74,40
1	1,5	15,0	65	0,95	4	0,5	2	0,018	0,025	249003 1015	74,40
1,5	1,8	8,0	55	1,44	4	0,75	2	0,026	0,038	249003 1508	62,50
1,5	1,8	15,0	65	1,44	4	0,75	2	0,026	0,038	249003 1515	74,40
1,5	1,8	20,0	65	1,44	4	0,75	2	0,026	0,038	249003 1520	74,40
2	2	10,0	55	1,92	4	1	2	0,033	0,048	249003 2010	62,50
2	2	20,0	65	1,92	4	1	2	0,033	0,048	249003 2020	74,40
2,5	2,5	12,0	55	2,4	4	1,25	2	0,040	0,058	249003 2512	62,50
2,5	2,5	20,0	65	2,4	4	1,25	2	0,040	0,058	249003 2520	74,40

2149

Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!

Előnyök:

- kényelmes, áttekinthető és gyors
- a 18:00-ig megrendelt terméket már másnapra kiszállítjuk
- mérőműszerek rendelése kalibrálással együtt
- valós idejű rendelkezésre állás
- 8 nyelven is elérhető



Regisztráljon most online!

www.saratools.com