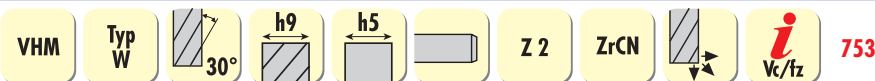
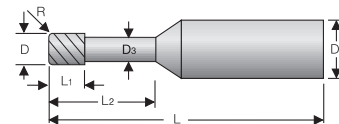


ATORN Ultra-N mini tóruszmaró


- alálköszörüléssel
- meghatározott vágóél-lekerekítéssel, Ø1,5mm-es átmérőtől
- hosszú nyakú kivitel, nemvas alapanyagokhoz
- Rádusztűrés +/- 0,01mm
- Finomszemcsés, tömör keménységanyag **ZrCN Ultra-N** bevonattal

ISO N


Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Duropl.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
												450	280	230				

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
0,5	0,9	4	55	0,48	4	0,05	2	0,012	0,008	249002 0504	63,60
0,5	0,9	6,0	65	0,48	4	0,05	2	0,012	0,008	249002 0506	75,70
0,5	0,9	10,0	65	0,48	4	0,08	2	0,012	0,008	249002 0510	75,70
1	1,5	5,0	55	0,95	4	0,08	2	0,021	0,014	249002 1005	63,60
1	1,5	10,0	65	0,95	4	0,10	2	0,021	0,014	249002 1010	75,70
1	1,5	15,0	65	0,95	4	0,10	2	0,021	0,014	249002 1015	75,70
1,5	1,8	8,0	55	1,44	4	0,15	2	0,033	0,023	249002 1508	63,60
1,5	1,8	15,0	65	1,44	4	0,15	2	0,033	0,023	249002 1515	75,70
1,5	1,8	20,0	65	1,44	4	0,15	2	0,033	0,023	249002 1520	75,70
2	2	10,0	55	1,92	4	0,20	2	0,043	0,030	249002 2010	63,60
2	2	20,0	65	1,92	4	0,20	2	0,043	0,030	249002 2020	75,70
2,5	2,5	12,0	55	2,4	4	0,25	2	0,050	0,035	249002 2512	63,60
2,5	2,5	20,0	65	2,4	4	0,25	2	0,050	0,035	249002 2520	75,70

2149

HA SZÜKSÉG VAN RÁNK,
MI ITT **VAGYUNK.**
MINDEGY, HOL VAGY:

24 ÓRÁS SZÁLLÍTÁS EURÓPA-SZERTE
THAT'S POWER TO PRODUCE
SARATOOLS.com
POWER TO PRODUCE

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE