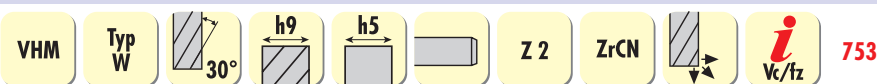
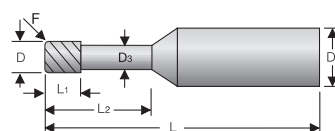


ATORN Ultra-N mini szármáró



- **aláköszörüléssel**
- **2 élű, F élvédelem**
- **meghatározott vágóél-lekerekítéssel, Ø1,5mm-es átmérőtől**
- hosszú nyakú kivitel, nemvas alapanyagokhoz
- vágási tűrés 0/-0,015mm
- Finomszemcsés, tömör keménység szerszámanyag **ZrCN Ultra-N** bevonattal

ISO N



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
	○ alkalmas	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																													
													450	280	230														
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

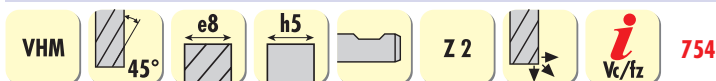
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	L2 mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
0,5	0,9	55	4,0	0,48	4	0,05	2	0,012	249001 0504	61,40
0,5	0,9	65	6,0	0,48	4	0,05	2	0,012	249001 0506	75,70
0,5	0,9	65	10,0	0,48	4	0,05	2	0,012	249001 0510	75,70
1	1,5	55	5,0	0,95	4	0,1	2	0,021	249001 1005	61,40
1	1,5	65	10,0	0,95	4	0,1	2	0,021	249001 1010	71,80
1	1,5	65	15,0	0,95	4	0,1	2	0,021	249001 1015	75,70
1,5	1,8	55	8,0	1,44	4	0,1	2	0,033	249001 1508	61,40
1,5	1,8	65	15,0	1,44	4	0,1	2	0,033	249001 1515	73,10
1,5	1,8	65	20,0	1,44	4	0,1	2	0,033	249001 1520	75,70
2	2	55	10,0	1,92	4	0,1	2	0,043	249001 2010	61,40
2	2	65	20,0	1,92	4	0,1	2	0,043	249001 2020	73,10
2,5	2,5	55	12,0	2,4	4	0,1	2	0,050	249001 2512	63,20
2,5	2,5	65	20,0	2,4	4	0,1	2	0,050	249001 2520	75,70

2149

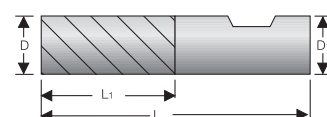


SARA® Basic-Line szármáró



- **2 vágóél, hosszú, 45°, jobbra vágó**
- **excentrikus hátracsízolás**
- **ultra finomszemcsés, tömör keménység szerszámanyag**

ISO N



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferit./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
																													
													160	220	160														
Választási sebesség Vc m/min.																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
3,0	8	57	6,0	0,05	2	0,010	0,020	251520 0030	13,40
4,0	11	57	6,0	0,05	2	0,013	0,027	251520 0040	13,40
5,0	13	57	6,0	0,05	2	0,017	0,033	251520 0050	13,40
6,0	13	57	6,0	0,06	2	0,020	0,040	251520 0060	13,40
8,0	19	63	8,0	0,08	2	0,027	0,053	251520 0080	18,25
10,0	22	72	10,0	0,10	2	0,033	0,069	251520 0100	30,20
12,0	26	83	12,0	0,12	2	0,040	0,080	251520 0120	45,80
14,0	26	83	14,0	0,14	2	0,047	0,093	251520 0140	59,50
16,0	32	92	16,0	0,16	2	0,053	0,170	251520 0160	73,90
20,0	38	104	20,0	0,2	2	0,067	0,133	251520 0200	115,-

2148



Differenciált
árak az online
Shopban