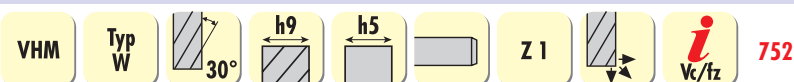
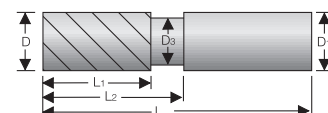


ATORN Ultra-N egyélű szármáró



- alálköszörüléssel
- meghatározott vágóél-lekerekítéssel
- polírozott kivitel, élesre csiszolva
- nemvas anyagokhoz
- Finomszemcsés, tömör keményfém szerszámanyag bevonat nélkül, **tűkörccsiszolással / polírozott kivitel**
- nagy forgácstér az akadálytalan forgácsáramláshoz



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/ NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
	249100....												● 425	● 200	● 190	● 275			
	249700....												● 200	● 425	● 250	● 275			
	Válasítható sebesség Vc m/min																		
A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapothoz kell igazítani!																			

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	L1	L	L2	D3	D1	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Tűkörccsiszolott Cikkszám	€	Polírozott Cikkszám	€
1,5	6	50	22,0	1,45	3	1	0,0175	0,025	249100 0015	32,10	249700 0015	34,40
2	8	50	22,0	1,8	3	1	0,02555	0,0365	249100 0020	34,20	249700 0020	36,80
3	12	50	22,0	2,8	3	1	0,04025	0,0575	249100 0030	35,—	249700 0030	37,70
4	15	57	29,0	3,8	4	1	0,0455	0,065	249100 0040	39,20	249700 0040	41,90
5	17	60	32,0	4,8	5	1	0,056	0,08	249100 0050	47,—	249700 0050	50,40
6	20	64	28,0	5,8	6	1	0,06825	0,0975	249100 0060	49,10	249700 0060	52,50
8	24	64	28,0	7,8	8	1	0,08225	0,1175	249100 0080	70,70	249700 0080	75,30
10	25	73	33,0	9,7	10	1	0,091	0,13	249100 0100	108,—	249700 0100	115,—
12	32	84	39,0	11,7	12	1	0,105	0,15	249100 0120	136,50	249700 0120	146,—
16	38	93	45,0	15,7	16	1	0,1155	0,165	249100 0160	198,—	249700 0160	213,—

2149

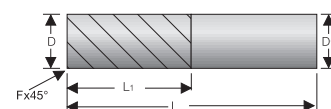
2149



VAN HOORN CARBIDE Egyélű szármáró



- kifejezetten nemvas fémek megmunkálására



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC										
													● 250	● 175	○ 150														
Ványosi sebéssén Vc m/min																				A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állanotához igazított!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	D1	L1	L	F x 45°	Z	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Előtolás fz alumínium < 8 % Si mm/fog	Cikkszám	€
0,6	3	3	38	-	1	0,00875	0,0125	250001 0006	45,—
0,8	3	4	38	-	1	0,0112	0,016	250001 0008	45,—
1,0	3	5	38	-	1	0,01225	0,0175	250001 0010	43,30
1,2	3	5	38	-	1	0,01435	0,0205	250001 0012	43,30
1,5	3	5	38	-	1	0,0175	0,025	250001 0015	43,30
1,6	3	6	38	-	1	0,01995	0,0285	250001 0016	41,20
1,8	3	7	38	-	1	0,02205	0,0315	250001 0018	41,20
2,0	3	8	38	-	1	0,02765	0,0395	250001 0020	35,50
2,5	3	9	38	-	1	0,0329	0,047	250001 0025	35,50
3,0	3	12	38	0,10	1	0,04025	0,0575	250001 0030	34,80
4,0	4	12	50	0,10	1	0,0455	0,065	250001 0040	37,50
5,0	5	15	50	0,15	1	0,056	0,08	250001 0050	45,40
6,0	6	16	50	0,20	1	0,06825	0,0975	250001 0060	44,80
7,0	7	20	60	0,20	1	0,07525	0,1075	250001 0070	63,20
8,0	8	20	60	0,25	1	0,08575	0,1225	250001 0080	60,90
10,0	10	22	70	0,30	1	0,105	0,15	250001 0100	88,30
12,0	12	25	75	0,35	1	0,1295	0,185	250001 0120	110,50

2112



szintetikus
alapanyagokhoz is
kiváló

ISO N