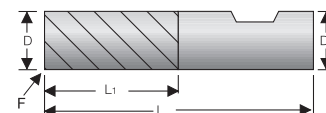


4 x D Z5

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
6,0	25	70	6	0,12	5	0,06	254180 0060	72,—
8,0	34	80	8	0,16	5	0,07	254180 0080	93,—
10,0	42	95	10	0,20	5	0,08	254180 0100	119,—
12,0	50	105	12	0,24	5	0,095	254180 0120	155,—
16,0	66	125	16	0,32	5	0,14	254180 0160	267,—
20,0	82	145	20	0,40	5	0,16	254180 0200	429,—

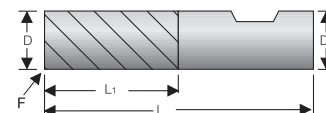
2153



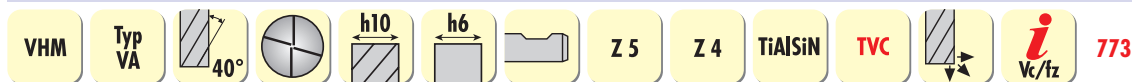
5 x D Z5

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
6,0	32	72	6	0,12	5	0,06	254181 0060	88,—
8,0	42	83	8	0,16	5	0,07	254181 0080	109,—
10,0	52	100	10	0,20	5	0,085	254181 0100	134,—
12,0	62	110	12	0,24	5	0,095	254181 0120	166,—
16,0	82	140	16	0,32	5	0,14	254181 0160	289,—
20,0	102	165	20	0,40	5	0,16	254181 0200	459,—

2153



ATORN Trochoidal szármáró (rozsdamentes)



- alákösörüléssel
- **TVC-alkalmazásra tervezett marókhöz**
- megerősített mag
- forgácsolóval
- **ultra finomszemcsés, tömör keményfém szerszámanyag**
- egyenletes fogosztás az erős fejcentrumhoz
- **ae max. 15 %**

Trochoidal

ISO M



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Dorop.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
254157....	●				●	●	●			●	●							
254158....	●				●	●	●			●	●							
254185....	●				●	●	●			●	●							
254186....	●				●	●	●			●	●							

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

3 x D

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz Rozsdamentes ferrit./martenz. mm/fog	Cikkszám	€
6	19	21	62	5,7	6	0,12	5	0,050	254157 0060	89,—
8	26	28	68	7,7	8	0,16	5	0,065	254157 0080	117,—
10	32	35	80	9,7	10	0,2	5	0,080	254157 0100	153,50
12	38	42	93	11,7	12	0,24	5	0,095	254157 0120	180,50
16	50	56	108	15,7	16	0,32	5	0,13	254157 0160	313,—
20	62	70	126	19,7	20	0,4	5	0,16	254157 0200	485,—

2153

