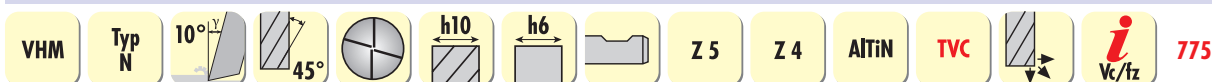


Áttekintés - TVC sorozat

INFO

	Trochoid maró			
				
Gyártmány	ATORN	ATORN	SARA	ATORN
ISO szerinti alkalmazási terület	P	M	P M S H	N
Élek száma	5	5	5	4
Átmérőtartomány [mm]	6-20	6-20	6-25	4-20
Szabvány	WN	WN	WN	WN
Kivitel	N	N	N	WN
Típus / profil	TVC	TVC	TVC	TVC
Szerszámanyag	Tömör keménység	Tömör keménység	Tömör keménység	Tömör keménység
Bevonat(készítés)	AlTiN	TiAlSiN	AlCrN	
Cikkszám	254155....	254157....	254117....	254159....
Katalógusoldal	456	457	459	459

ATORN Trochoidal szármáró (acél)



- alákösörüléssel
- **TVC-alkalmazásra tervezett marókhöz**
- megerősített mag
- forgácstörővel
- **ultra finomszemcsés, tömör keménység szerszámanyag**
- lekerekített forgácstér a jobb forgácselvezetésért
- **ae max. 20 %**

Trochoidal

ISO P



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Ötvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC			
																					
		270	250	220					170												
Vágási sebessége Vc m/min.					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																

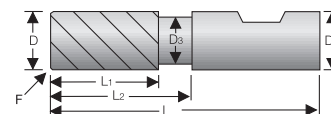
Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

3 x D

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
6	19	21	62	5,7	6	0,12	5	0,05	254155 0060	74,10
8	26	28	68	7,7	8	0,16	5	0,065	254155 0080	95,30
10	32	35	80	9,7	10	0,2	5	0,080	254155 0100	120,—
12	38	42	93	11,7	12	0,24	5	0,095	254155 0120	158,50
16	50	56	108	15,7	16	0,32	5	0,13	254155 0160	268,—
20	62	70	126	19,7	20	0,4	5	0,16	254155 0200	415,—

2153



4 x D

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
6	25	70	6	0,12	4	0,05	254156 0060	81,50
8	34	80	8	0,16	4	0,065	254156 0080	105,50
10	42	95	10	0,2	4	0,080	254156 0100	136,—
12	50	105	12	0,24	4	0,095	254156 0120	175,50
16	66	125	16	0,32	4	0,13	254156 0160	301,—

2153

