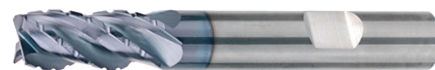


## Standard

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/fog	Cikkszám	€
4,0	11	57	6	0,13	4	0,044	0,015	254137 0040	42,90
5,0	13	57	6	0,18	4	0,044	0,025	254137 0050	42,90
6,0	13	57	6	0,20	4	0,059	0,025	254137 0060	42,90
8,0	19	63	8	0,20	4	0,059	0,032	254137 0080	58,10
10,0	22	72	10	0,30	4	0,071	0,052	254137 0100	85,60
12,0	26	83	12	0,30	4	0,021	0,052	254137 0120	107,50
14,0	26	83	14	0,30	4	0,027	0,070	254137 0140	141,-
16,0	32	92	16	0,40	4	0,044	0,070	254137 0160	187,50
20,0	38	104	20	0,50	4	0,044	0,084	254137 0200	395,-

2156



## extra hosszú

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/fog	Cikkszám	€
6,0	24	68	6	0,3	4	0,021	0,025	254142 0060	67,30
8,0	38	88	8	0,3	4	0,027	0,032	254142 0080	91,80
10,0	45	95	10	0,4	4	0,044	0,052	254142 0100	125,50
12,0	53	110	12	0,5	4	0,044	0,052	254142 0120	168,-
16,0	63	123	16	0,6	4	0,059	0,07	254142 0160	283,-
20,0	75	141	20	0,6	4	0,071	0,084	254142 0200	480,-

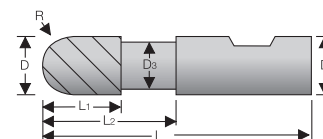
2156



## SARA® Rádiuszmaró



- váltakozó emelkedési szög a rezgésszegény maráshoz
- szóraz megmunkálásra is alkalmas



Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél			
	● kívül ○ belül	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
	●	●	●				●	●							●			
		500	300	225				500	450						120			

Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	L2 mm	D1 mm	R mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm <sup>2</sup> mm/fog	Cikkszám	€
3,0	8	57	18	6	1,50	4	0,011	254138 0030	42,90
4,0	10	57	21	6	2,00	4	0,035	254138 0040	42,90
5,0	13	57	21	6	2,50	4	0,035	254138 0050	42,90
6,0	13	57	21	6	3,0	4	0,045	254138 0060	42,90
8,0	16	63	27	8	4,0	4	0,055	254138 0080	58,10
10,0	22	72	32	10	5,0	4	0,065	254138 0100	85,60
12,0	26	83	38	12	6,0	4	0,065	254138 0120	107,50
14,0	26	83	38	14	7,0	4	0,09	254138 0140	142,-
16,0	32	92	44	16	8,0	4	0,09	254138 0160	187,50
20,0	38	104	54	20	10,0	4	0,12	254138 0200	284,-

2156

