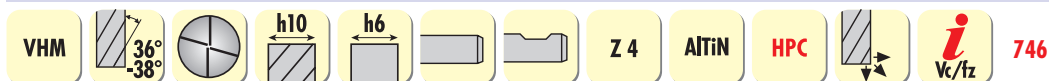
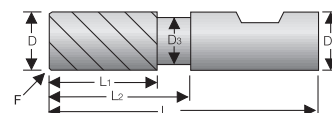


SARA® Fúró- és szüllesztőmaró



- homlokgeometria fúráshoz és lejtős maráshoz
- alákösörüléssel
- egyenetlen fogosztás a rezgés csökkentésére
- magas anyageltávolítási ráta
- nagy előtolás szüllesztésnél és hornyoláshoz
- 45°-os mélyítési szögig
- alsó mérethatár pontos reteszhornyokhoz

Fúrás és marás egy szerszámmal



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferri./martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC			
	210	175	120	110	110	90	150	110	65	25	25										
Vágási sebesség Vc m/min. A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																					



Standard

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	HA hengeres szár Cikkszám	€
5,7	13	19	57	5,4	6	0,1	4	0,03	0,04	254144 0057	46,40
6	13	19	57	5,7	6	0,1	4	0,03	0,04	254144 0060	46,40
7,7	19	25	63	7,3	8	0,2	4	0,045	0,055	254144 0077	62,50
8	19	25	63	7,6	8	0,2	4	0,045	0,055	254144 0080	62,50
10	22	30	72	9,5	10	0,25	4	0,055	0,065	254144 0100	93,30
12	26	36	83	11,5	12	0,3	4	0,06	0,08	254144 0120	119,50
14	26	36	83	13,5	14	0,35	4	0,07	0,09	254144 0140	158,50
16	32	42	92	15,5	16	0,4	4	0,085	0,1	254144 0160	207,—
20	38	52	104	19,5	20	0,5	4	0,1	0,12	254144 0200	315,—

2156



Standard, menesztőfelülettel

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D3 mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	HB hengeres szár Cikkszám	€
5,7	13	19	57	5,4	6	0,1	4	0,03	0,04	254145 0057	46,40
6	13	19	57	5,7	6	0,1	4	0,03	0,04	254145 0060	46,40
7,7	19	25	63	7,3	8	0,2	4	0,045	0,055	254145 0077	62,50
8	19	25	63	7,6	8	0,2	4	0,045	0,055	254145 0080	62,50
10	22	30	72	9,5	10	0,25	4	0,055	0,065	254145 0100	93,30
12	26	36	83	11,5	12	0,3	4	0,06	0,08	254145 0120	119,50
14	26	36	83	13,5	14	0,35	4	0,07	0,09	254145 0140	158,50
16	32	42	92	15,5	16	0,4	4	0,085	0,1	254145 0160	207,—
20	38	52	104	19,5	20	0,5	4	0,1	0,12	254145 0200	315,—

2156



Körfutás ...

... 3 µm

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül