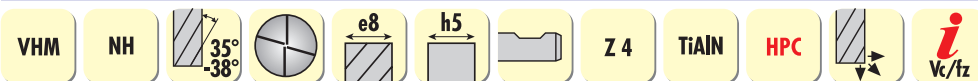
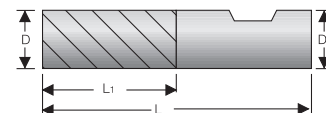


SARA® Basic-Line szármáró



737

- 4 vágóél, hosszú, 35° / 38°, jobbra vágó
- váltakozó spirálszög rezgésszegény maráshoz
- excentrikus hátracsízolás
- a DIN 6535 HB szerinti hengeres szár
- Szerszámanyag: tömör keménységű finomszemcsés



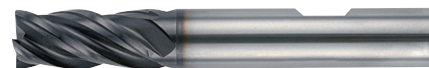
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél												
				< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc										
																															
				190	150	110	70	60		100	150	60	60	40																	
Vágási sebesség Vc m/min.																						A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	L1	L	D1	F x 45°	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
3,0	8	57	6,0	0,05	4	0,008	0,009	254125 0030	16,90
3,5	10	57	6,0	0,05	4	0,010	0,013	254125 0035	17,80
4,0	11	57	6,0	0,05	4	0,013	0,015	254125 0040	16,90
4,5	11	57	6,0	0,07	4	0,016	0,020	254125 0045	17,80
5,0	13	57	6,0	0,1	4	0,020	0,025	254125 0050	16,90
6,0	13	57	6,0	0,1	4	0,020	0,025	254125 0060	16,90
8,0	19	63	8,0	0,2	4	0,025	0,032	254125 0080	23,60
10,0	22	72	10,0	0,25	4	0,030	0,052	254125 0100	36,10
12,0	26	83	12,0	0,3	4	0,030	0,052	254125 0120	47,—
14,0	26	83	14,0	0,35	4	0,035	0,060	254125 0140	65,30
16,0	32	92	16,0	0,4	4	0,040	0,070	254125 0160	86,30
18,0	32	92	18,0	0,45	4	0,050	0,080	254125 0180	108,50
20,0	38	104	20,0	0,5	4	0,070	0,084	254125 0200	124,—

2148



Differenciált
árak az online
Shopban

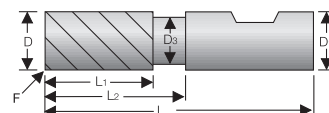


SARA® Basic-Line szármáró



738

- 4 vágóél, hosszú, 35° / 38°, jobbra vágó
- váltakozó spirálszög rezgésszegény maráshoz
- alakösörüléssel
- excentrikus hátracsízolás
- a DIN 6535 HB szerinti hengeres szár
- Szerszámanyag: tömör keménységű finomszemcsés



Alkalmazás	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél																					
	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	austenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc																			
		190	150	110	70	60		100	150	60	60	40																									
Választási sebesség Vc m/min.																			A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																		

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D	L1	L2	L	D3	D1	F x 45°	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
3	8	14	57	2,8	6,0	0,05	4	0,008	0,025	254119 0030	21,80
4	11	16	57	3,8	6,0	0,05	4	0,013	0,025	254119 0040	21,80
5	13	18	57	4,8	6,0	0,1	4	0,020	0,025	254119 0050	21,80
6	13	19	57	5,7	6,0	0,1	4	0,020	0,025	254119 0060	21,80
8	19	25	63	7,6	8,0	0,2	4	0,030	0,032	254119 0080	28,50
10	22	30	72	9,5	10,0	0,25	4	0,030	0,052	254119 0100	41,30
12	26	36	83	11,5	12,0	0,3	4	0,030	0,052	254119 0120	52,30
14	26	36	83	13,5	14,0	0,35	4	0,035	0,07	254119 0140	71,10
16	32	42	92	15,5	16,0	0,4	4	0,040	0,07	254119 0160	93,30
18	32	42	92	17,5	18,0	0,45	4	0,050	0,075	254119 0180	116,—
20	38	52	104	19,5	20,0	0,5	4	0,070	0,084	254119 0200	131,—

2148



Differenciált
árak az online
Shopban