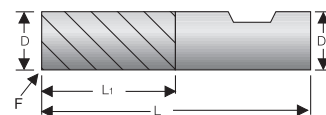


SARA Szármaró



- aláköszörüléssel
- váltakozó emelkedési szög és fogosztás a rezgésszegény maráshoz
- F élvédelemmel a hosszabb élettartam érdekében
- száraz megmunkálásra is alkalmas

ISO P



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		100	73	50	50	50		103	103									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

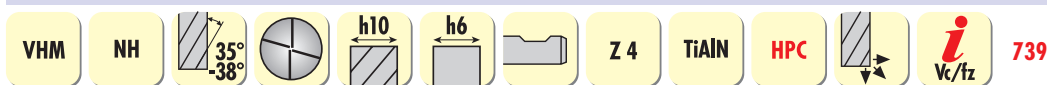
extra hosszú

D	L1	L2	L	D3	D1	F x 45°	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
5,0	21	27	63	4,7	6	0,18	4	0,021	0,025	254132 0050	61,30
6,0	22	27	63	5,5	6	0,20	4	0,021	0,025	254132 0060	61,30
8,0	28	40	80	7,5	8	0,20	4	0,027	0,032	254132 0080	76,60
10,0	33	55	100	9,5	10	0,30	4	0,044	0,052	254132 0100	98,40
12,0	42	55	100	11	12	0,30	4	0,044	0,052	254132 0120	128,50
14,0	48	60	100	13	14	0,30	4	0,059	0,07	254132 0140	156,50
16,0	53	67	150	15	16	0,40	4	0,059	0,07	254132 0160	235,—
20,0	68	85	150	19	20	0,50	4	0,071	0,084	254132 0200	337,—

2156

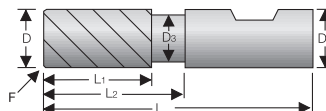


SARA szármarók



- aláköszörüléssel
- váltakozó spirálszög és felosztás a rezgésszegény maráshoz
- F védőletréssel a hosszabb élettartam jegyében
- száraz megmunkálásra is alkalmas

ISO P



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú	Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG	< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		125	110	70	65	65	55	120	120									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Standard kivitel

D	L1	L2	L	D3	D1	F x 45°	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
3,0	8	18	57	2,8	6	0,13	4	0,008	0,009	254165 0030	40,40
4,0	11	21	57	3,6	6	0,18	4	0,013	0,015	254165 0040	40,40
5,0	13	21	57	4,6	6	0,20	4	0,021	0,025	254165 0050	40,40
6,0	13	21	57	5,5	6	0,20	4	0,021	0,025	254165 0060	40,40
7,0	19	27	63	6,5	8	0,20	4	0,027	0,032	254165 0070	54,40
8,0	19	27	63	7,5	8	0,20	4	0,027	0,032	254165 0080	54,40
9,0	22	32	72	8,5	10	0,30	4	0,027	0,032	254165 0090	77,20
10,0	22	32	72	9,5	10	0,30	4	0,044	0,052	254165 0100	77,20
11,0	26	38	83	10,5	12	0,30	4	0,044	0,052	254165 0110	94,70
12,0	26	38	83	11,5	12	0,30	4	0,044	0,052	254165 0120	94,70
13,0	26	42	83	12,5	14	0,30	4	0,059	0,07	254165 0130	124,50
14,0	26	42	83	13,5	14	0,30	4	0,059	0,07	254165 0140	124,50
16,0	32	44	92	15,5	16	0,40	4	0,059	0,07	254165 0160	162,—
18,0	32	50	100	17,5	18	0,40	4	0,071	0,084	254165 0180	222,—
20,0	38	54	104	19,5	20	0,50	4	0,071	0,084	254165 0200	246,—
25,0	42	65	121	24,0	25	0,50	4	0,077	0,091	254165 0250	500,—

2156

ÚJ
tökéletesített
szubsztrátum