

SARA Szármaró

VHM

NH



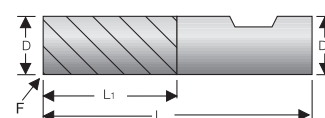
Z 4

TiAlN

HPC



737



- váltakozó emelkedési szög és fogosztás a rezgésszegény maráshoz

- F élvédelemmel a hosszabb élettartam érdekében

- száraz megmunkálásra is alkalmas

ISO P

Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferfit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durup.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
		125	110	70	63	63		120	120										

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

rövid

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
3,0	6	54	6	0,10	4	0,008	0,009	254130 0030	35,30
4,0	8	54	6	0,13	4	0,013	0,015	254130 0040	35,30
5,0	9	54	6	0,18	4	0,021	0,025	254130 0050	35,30
6,0	10	54	6	0,20	4	0,021	0,025	254130 0060	35,30
7,0	12	58	8	0,20	4	0,027	0,032	254130 0070	46,—
8,0	12	58	8	0,20	4	0,027	0,032	254130 0080	46,—
9,0	14	66	10	0,30	4	0,027	0,032	254130 0090	64,20
10,0	14	66	10	0,30	4	0,044	0,052	254130 0100	64,20
11,0	16	73	12	0,30	4	0,044	0,052	254130 0110	82,70
12,0	16	73	12	0,30	4	0,044	0,052	254130 0120	82,70
13,0	18	75	14	0,30	4	0,044	0,052	254130 0130	102,50
14,0	18	75	14	0,30	4	0,059	0,07	254130 0140	102,50
16,0	22	82	16	0,40	4	0,059	0,07	254130 0160	134,—
18,0	24	84	18	0,40	4	0,071	0,084	254130 0180	196,—
20,0	26	92	20	0,50	4	0,071	0,084	254130 0200	206,—
25,0	32	92	25	0,50	4	0,077	0,091	254130 0250	480,—

2156



hosszú

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	F x 45° mm	Z	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Előtölés fz acél < 1000 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
3,0	8	57	6	0,10	4	0,008	0,009	254131 0030	39,90
4,0	11	57	6	0,13	4	0,013	0,015	254131 0040	39,90
5,0	13	57	6	0,18	4	0,021	0,025	254131 0050	39,90
6,0	13	57	6	0,20	4	0,021	0,025	254131 0060	39,90
7,0	19	63	8	0,20	4	0,027	0,032	254131 0070	53,80
8,0	19	63	8	0,20	4	0,027	0,032	254131 0080	53,80
9,0	22	72	10	0,30	4	0,027	0,032	254131 0090	77,40
10,0	22	72	10	0,30	4	0,044	0,052	254131 0100	77,40
11,0	26	83	12	0,30	4	0,044	0,052	254131 0110	98,40
12,0	26	83	12	0,30	4	0,044	0,052	254131 0120	98,40
13,0	26	83	14	0,30	4	0,059	0,07	254131 0130	132,—
14,0	26	83	14	0,30	4	0,059	0,07	254131 0140	132,—
16,0	32	92	16	0,40	4	0,059	0,07	254131 0160	172,—
18,0	32	92	18	0,40	4	0,071	0,084	254131 0180	238,—
20,0	38	104	20	0,50	4	0,071	0,084	254131 0200	261,—
25,0	38	104	25	0,50	4	0,077	0,091	254131 0250	549,—

2156

