

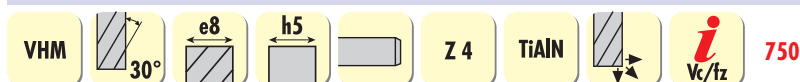


extra hosszú

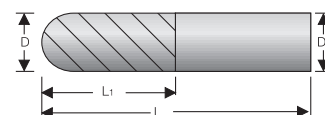
D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	Cikkszám	€
2,0	6	80	3,0	2	0,082	254112 0020	59,-
3,0	8	100	3,0	2	0,081	254112 0030	59,-
4,0	8	100	4,0	2	0,081	254112 0040	59,-
5,0	10	120	6,0	2	0,078	254112 0050	59,-
6,0	10	120	6,0	2	0,078	254112 0060	59,-
8,0	14	140	8,0	2	0,066	254112 0080	105,-
10,0	18	180	10,0	2	0,066	254112 0100	196,50
12,0	22	200	12,0	2	0,074	254112 0120	258,-
16,0	30	250	16,0	2	0,081	254112 0160	445,-
20,0	38	250	20,0	2	0,089	254112 0200	699,-

2109

SARA® Rádíuszmaró



- rövid kivitel
- excentrikus hátraköszörülés



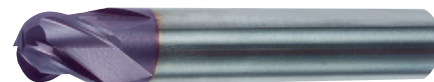
Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas		Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél											
			< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit./martenz.	austenites	duplex	G6/GTS	GGG	< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC											
																														
			110	90	60	75	75		105	90			300	150	200															
Vágási sebesség Vc m/min.																					A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!									

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L mm	D1 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	TiAlN Cikkszám	€
3,0	10	40	3,0	4	0,009	251532 0030	38,10
4,0	15	50	4,0	4	0,030	251532 0040	39,10
5,0	15	50	5,0	4	0,030	251532 0050	40,50
6,0	20	65	6,0	4	0,041	251532 0060	42,60
8,0	20	65	8,0	4	0,050	251532 0080	59,60
10,0	22	70	10,0	4	0,058	251532 0100	87,10
12,0	25	78	12,0	4	0,680	251532 0120	111,-
14,0	30	89	14,0	4	0,095	251532 0140	131,-
16,0	32	89	16,0	4	0,095	251532 0160	173,50
20,0	38	102	20,0	4	0,115	251532 0200	278,-

2109



Több mint 200 000 szerszámot kínálunk online!
Regisztráljon most online!

www.saratools.com

