

VAN HOORN CARBIDE VHRS származó

VHM



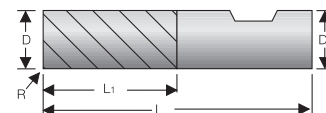
Z 4

Z 5

TiAlN

734
735

- ultra finomszemcsés, tömör keménymetallurgia, TiAlN-bevonat
- speciális elő- és utókezelés mikrosugárral
- 4 vagy 5 vágóélű kivitel
- nedves és száraz megmunkáláshoz, rendkívül magas forgácsolási értékek és hosszú élettartam



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas	Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Títán- ötvözetek	Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
		< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRC	≥ 30 HRC	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRC	< 60 HRC	≥ 60 HRC
		180	140	115	105	80		130	115										

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

Standard, 4 vágóél

D mm	R mm	D1 mm	L mm	L1 mm	Z	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	Előtolás fz acél < 1000 N/mm ² mm/fog	DIN 6535-HB Cikkszám	€
3,0	0,2	6	51	7	4	0,01	0,015	255100 0302	48,30
4,0	0,2	6	51	9	4	0,012	0,02	255100 0402	52,90
5,0	0,2	6	51	11	4	0,02	0,03	255100 0502	57,20
6,0	0,1	6	64	13	4	0,025	0,035	255100 0601	61,90
6,0	0,3	6	64	13	4	0,025	0,035	255100 0603	61,90
6,0	0,5	6	64	13	4	0,025	0,035	255100 0605	61,90
6,0	1,0	6	64	13	4	0,025	0,035	255100 0610	61,90
8,0	0,1	8	64	18	4	0,035	0,045	255100 0801	81,60
8,0	0,3	8	64	18	4	0,035	0,045	255100 0803	81,60
8,0	0,5	8	64	18	4	0,035	0,045	255100 0805	81,60
8,0	1,0	8	64	18	4	0,035	0,045	255100 0810	81,60
10,0	0,1	10	70	22	4	0,04	0,055	255100 1001	107,—
10,0	0,3	10	70	22	4	0,04	0,055	255100 1003	107,—
10,0	0,5	10	70	22	4	0,04	0,055	255100 1005	107,—
10,0	1,0	10	70	22	4	0,04	0,055	255100 1010	107,—
12,0	0,1	12	78	25	4	0,05	0,065	255100 1201	150,50
12,0	0,3	12	78	25	4	0,05	0,065	255100 1203	150,50
12,0	0,5	12	78	25	4	0,05	0,065	255100 1205	150,50
12,0	1,0	12	78	25	4	0,05	0,065	255100 1210	150,50
14,0	0,5	14	89	30	4	0,055	0,08	255100 1405	223,—
14,0	1,0	14	89	30	4	0,055	0,08	255100 1410	223,—
16,0	0,1	16	89	35	4	0,06	0,08	255100 1601	219,—
16,0	0,5	16	89	35	4	0,06	0,08	255100 1605	219,—
16,0	1,0	16	89	35	4	0,06	0,08	255100 1610	219,—
20,0	0,5	20	102	42	4	0,08	0,1	255100 2005	350,—
20,0	1,0	20	102	42	4	0,08	0,1	255100 2010	350,—
25,0	0,5	25	120	45	4	0,11	0,12	255100 2505	495,—
25,0	1,0	25	120	45	4	0,11	0,12	255100 2510	495,—

2113



Az acélspecialista



Tükörfényesre polírozott ...

... rendkívül éles.

ATORN

A teljesítmény elképzelhetetlen minőség nélkül