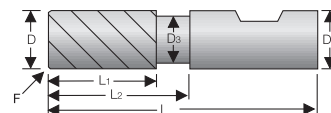


SARA® Hosszlyukmaró



- **aláköszörüléssel**
- hengeres szár, Ø2,5mm átmérőig menesztőfelület nélkül, Ø2,8mm átmérőtől a DIN 6535 HB szerinti menesztőfelülettel
- **a lehető legjobb forgácselvezetés a rendkívül sima felületnek köszönhetően**
- **P9 hornyokhoz**
- **ultra finomszemcsés, tömör keményfém szerszámanyag, TiAlN-Ultra-bevonat**



Alkalmazás	● kiválóan alkalmas ○ alkalmas			Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán- ötvözetek		Szuper-ötv. Fe/NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
				< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	ferrit/martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Réz ötvözet	GFK/CFK/Durap.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc	
																						
				110	90	70	58	55	45	115	100	50	45	35	350	250	120					
Választás szempontjai: Választás szempontjai Vc m/min A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!																						

Vágási sebesség Vc m/min.

A megadott irányértékeket a munkadarab stabilitásához és a gép állapotához kell igazítani!

D mm	L1 mm	L2 mm	L mm	D1 mm	D3 mm	F x 45° mm	Z	Előtolás fz acél < 1400 N/mm² mm/fog	Előtolás fz acél < 1400 N/mm² mm/fog	Cikkszám	€
1,0	3	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0010	40,20
1,1	3	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0011	40,20
1,2	4	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0012	40,20
1,4	4	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0014	40,20
1,5	4	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0015	40,20
1,6	4	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0016	40,20
1,8	5	-	50	3,0	-	-	2	0,006	0,007	254050 0018	40,20
2,0	5	-	50	3,0	-	0,05	2	0,006	0,007	254050 0020	40,20
2,5	6	-	50	3,0	-	0,05	2	0,012	0,015	254050 0025	40,20
2,8	8	15	57	6,0	2,6	0,05	2	0,012	0,015	254050 0028	34,10
3,0	8	15	57	6,0	2,8	0,05	2	0,012	0,015	254050 0030	34,10
3,8	11	15	57	6,0	3,6	0,1	2	0,012	0,015	254050 0038	34,10
4,0	11	15	57	6,0	3,8	0,1	2	0,012	0,015	254050 0040	34,10
4,8	13	21	57	6,0	4,6	0,1	2	0,024	0,030	254050 0048	36,—
5,0	13	21	57	6,0	4,8	0,1	2	0,024	0,030	254050 0050	36,—
5,8	13	21	57	6,0	5,6	0,1	2	0,024	0,030	254050 0058	36,—
6,0	13	21	57	6,0	5,8	0,1	2	0,024	0,030	254050 0060	36,—
6,8	16	27	63	8,0	6,6	0,1	2	0,024	0,030	254050 0068	42,10
7,0	16	27	63	8,0	6,8	0,1	2	0,024	0,030	254050 0070	41,60
7,8	19	27	63	8,0	7,5	0,1	2	0,024	0,030	254050 0078	41,10
8,0	19	27	63	8,0	7,7	0,1	2	0,024	0,030	254050 0080	40,70
8,7	19	32	72	10,0	8,5	0,1	2	0,032	0,040	254050 0087	59,50
9,0	19	32	72	10,0	8,8	0,1	2	0,032	0,040	254050 0090	59,50
9,7	22	32	72	10,0	9,5	0,1	2	0,032	0,040	254050 0097	59,50
10,0	22	32	72	10,0	9,8	0,1	2	0,032	0,040	254050 0100	59,50
10,7	26	38	83	12,0	10,5	0,1	2	0,032	0,040	254050 0107	85,60
11,0	26	38	83	12,0	10,8	0,1	2	0,032	0,040	254050 0110	85,60
11,7	26	38	83	12,0	11,5	0,1	2	0,032	0,040	254050 0117	85,60
12,0	26	38	83	12,0	11,8	0,1	2	0,032	0,040	254050 0120	85,60
13,7	26	38	83	14,0	13,5	0,1	2	0,040	0,050	254050 0137	105,50
14,0	26	38	83	14,0	13,8	0,1	2	0,040	0,050	254050 0140	105,50
15,7	32	44	92	16,0	15,4	0,1	2	0,040	0,050	254050 0157	137,50
16,0	32	44	92	16,0	15,7	0,1	2	0,040	0,050	254050 0160	137,50
17,7	32	44	92	18,0	17,4	0,1	2	0,048	0,060	254050 0177	187,50
18,0	32	44	92	18,0	17,7	0,1	2	0,048	0,060	254050 0180	166,—
19,7	38	54	104	20,0	19,4	0,1	2	0,048	0,060	254050 0197	238,—
20,0	38	54	104	20,0	19,7	0,1	2	0,048	0,060	254050 0200	210,—

2145

