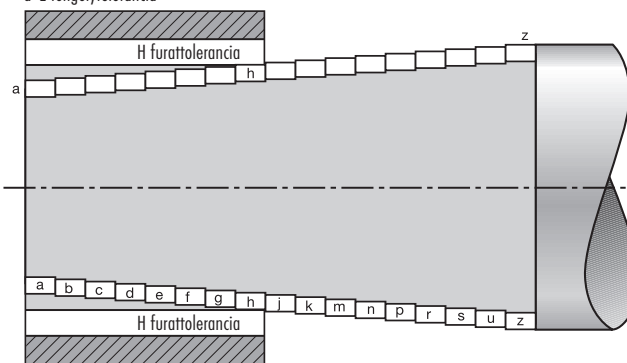


ISO egységfurat tolerancia rendszer

- (kivonat a DIN 7154 szabványból)
- **Névleges méret μm -ben (= 0,001 mm)**
- Ennél a rendszernél az összes furat egységesen H tűréssel készül. A furat legkisebb mérete ezáltal pontosan a nulla vonalig terjed és megegyezik a névleges mérettel. A legnagyobb méret a tűréssel a nulla vonal felett fut.
- Az összes adat, garancia nélkül

a-z tengelytolerancia



- Illesztés típusa előnyösen a DIN 7157 szerint
- P = préselési beállítás
- S = játékbállítás
- Ü = átmenet beállítása)

Tengelyek	Illesztés típusa	Névleges méret ... felett, ... mm-ig																		
		1 – 3	3 – 6	6 – 10	10 – 14	14 – 18	18 – 24	24 – 30	30 – 40	40 – 50	50 – 65	65 – 80	80 – 100	100 – 120	120 – 140	140 – 160	160 – 180	180 – 200	200 – 225	225 – 250
H5 furat		+6 0	+8 0	+9 0	+11 0		+13 0		+16 0		+19 0		+22 0		+25 0			+29 0		
p 5		+10 +6	+17 +12	+21 +15	+26 +18		+31 +22		+37 +26		+45 +32		+52 +37		+61 +43			+70 +50		
n 5		+8 +4	+13 +18	+16 +10	+20 +12		+24 +15		+28 +17		+33 +20		+38 +23		+45 +27			+51 +31		
k 6		+6 0	+9 -1	+10 +1	+12 +1		+15 +2		+18 +2		+21 +2		+25 +3		+28 +3			+33 +4		
j 6		+4 -2	+6 -2	+7 -2	+8 -3		+9 -4		+11 -5		+12 -7		+13 -9		+14 -11			+16 -13		
h 5		0 -4	0 -5	0 -6	0 -8		0 -9		0 -11		0 -13		0 -15		0 -18			0 -20		
H6 furat		+10 0	+12 0	+15 0	+18 0		+21 0		+25 0		+30 0		+35 0		+40 0			+46 0		
s 6	P	+20 +14	+27 +19	+32 +23	+39 +28		+48 +35		+59 +43	+72 +35	+78 +59	+93 +71	+101 +79	+117 +92	+125 +100	+133 +108	+151 +122	+159 +130	+169 +140	
r 6	P	+16 +10	+23 +15	+28 +19	+34 +23		+41 +28		+50 +34	+60 +41	+62 +43	+73 +51	+76 +54	+88 +63	+90 +65	+93 +68	+106 +77	+109 +80	+113 +84	
n 6	Ü	+10 +4	+16 +8	+19 +10	+23 +12		+28 +15		+33 +17	+39 +20		+45 +23		+52 +27				+60 +31		
m 6		+8 +2	+12 +4	+15 +6	+18 +7		+21 +8		+25 +9	+30 +11		+35 +13		+40 +15				+46 +17		
k 6	Ü	+6 0	+9 -1	+10 +1	+12 +1		+15 +2		+18 +2	+21 +2		+25 +3		+28 +3				+33 +4		
j 6	Ü	+4 -2	+6 -2	+7 -2	+8 -3		+9 -4		+11 -5	+12 -7		+13 -9		+14 -11				+16 -13		
h 6	S	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11		0 -13		0 -16	0 -19		0 -22		0 -25				0 -29		
g 6	S	-2 -8	-4 -12	-5 -14	-6 -17		-7 -20		-9 -25	-10 -29		-12 -34		-14 -39				-15 -44		
f 7	S	-6 -16	-10 -22	-13 -28	-16 -34		-20 -41		-25 -50	-30 -60		-36 -71		-43 -83				-50 -96		
H9 furat		+14 0	+18 0	+22 0	+27 0		+33 0		+39 0	+46 0		+54 0		+63 0				+72 0		
x 8	P	+34 +20	+46 +28	+56 +34	+67 +40	+72 +45	+87 +54	+97 +64	+119 +80	+136 +97	+168 +122	+192 +146	+232 +178	+264 +210	+311 +248	+343 +280	+373 +310	+422 +350	+457 +385	+497 +425
u 8	P	-	-	-	-		-	+81 +48	+99 +60	+109 +70	+133 +87	+148 +102	+178 +124	+198 +144	+233 +170	+253 +210	+273 +210	+308 +236	+330 +258	+356 +284
h 9	S	0 -25	0 -30	0 -36	0 -43		0 -52		0 -62	0 -74		0 -87		0 -100				0 -115		
f 7	S	-6 -16	-10 -22	-13 -28	-16 -34		-20 -41		-25 -50	-30 -60		-36 -71		-43 -83				-50 -96		
d 9	S	-20 -45	-30 -60	-40 -76	-50 -93		-65 -117		-80 -142	-100 -174		-120 -207		-145 -245				-170 -285		
H11 furat		+60 0	+75 0	+90 0	+110 0		+130 0		+160 0	+190 0		+220 0		+250 0				+290 0		
h 9	S	0 -25	0 -30	0 -36	0 -43		0 -52		0 -62	0 -74		0 -87		0 -100				0 -115		
h 11	S	0 -60	0 -75	0 -90	0 -110		0 -130		0 -160	0 -190		0 -220		0 -250				0 -290		
d 9	S	-20 -45	-30 -60	-40 -76	-50 -93		-65 -117		-80 -142	-100 -174		-120 -207		-145 -245				-170 -285		
d 9	S	-60 -120	-70 -145	-80 -170	-95 -205		-110 -240		-120 -280	-130 -290	-140 -330	-150 -340	-170 -390	-180 -400	-200 -450	-210 -460	-230 -480	-245 -530	-260 -550	-280 -570
c 11	S	-270 -330	-270 -345	-280 -370	-290 -400		-300 -430		-310 -470	-320 -480	-340 -530	-360 -550	-380 -600	-410 -630	-460 -710	-520 -770	-580 -830	-660 -950	-740 -1030	-870 -1110